

YERLİ
İSTEHSAL
DAHA GÜCLÜ
AZƏRBAYCAN
ÜÇÜN

BAZAR ARAŞDIRMASI
HESABATI

Saxsı (keramik) sanitar məmulatlar istehsalı

üzrə bazar araşdırması



BAZAR
TƏHLİLİ



İMKANLAR
VƏ RİSKLƏR



STRATEJİ
TÖVSIYƏLƏR



İXRAC
POTENSİALI

*Keyfiyyətli keramik
Daha sağlam gələcek!*

2026



BAZAR ARAŞDIRMASI

SAXSI (KERAMİK) SANİTAR
MƏMULATLAR BAZARI

TƏHLİL • MÜQAYİSƏ • İMKANLAR

*Keramika
həyatın daha
gözəl tərəfidir!*



MÜNDƏRİCAT

PAZARI DƏRİNDƏN DƏRK ET
DAHA GÜCLÜ QƏRAR VER!



1

Ümumi məlumat

3



2

Saxsi (keramik) sanitar məmulatlar bazarının həcmi:

- Unitazlar • Əl-üz yuyanlar (lavabolar) • Bideler • Pisuarlar
- Su çənləri (vanna) • Duş altlıqları və poddonlar

8



3

Saxsi (keramik) sanitar məmulatların son 3 il üzrə
istehsal həcmi (mövcuddursa)

11



4

Saxsi (keramik) sanitar məmulatların son 3 il üzrə
idxal həcmi və coğrafiyası

15



5

Məhsulların mənsə üzrə qiymət diapazonları və satış həcmi

21



6

Saxsi (keramik) sanitar məmulatların istehsal prosesi və
istifadə olunan texnologiyalar

26



7

Saxsi (keramik) sanitar məmulatların istehsalında istifadə olunan
xammal, xammalın yerli bazası və potensialı

32



8

Saxsi (keramik) sanitar məmulatları üzrə texniki reglament
və standartlar

37



9

Ümumi nəticə və təkliflər

44



ANALİZ



STRATEGİYA



İNKİŞAF

*Daha sağlam
məkanlar üçün...*



Azərbaycanda “Saxsı (keramik) sanitar məmulatlar istehsalı” üzrə ÜMUMİ MƏLUMAT

Azərbaycanda **saxsı (keramik) sanitar məmulatlar** tikinti materialları sənayesinin bir alt sahəsini təşkil etməklə əsasən sanitar qovşaqlarda istifadə edilən keramika məhsullarının istehsalını əhatə edir. Bu sektor iqtisadi təsnifatda ayrıca istehsal sahəsi kimi nəzərdə tutulur və keramik unitazlar, əlüzyuyanlar, bidələr, pisuarlar, su çənləri, sanitar çanaqlar və digər saxsı sanitar-texniki məmulatları əhatə edir. Azərbaycanda bu sektor 23.42 – Saxsı sanitar-texniki məmulatların istehsalı kodu altında təsnif edilir¹.

1. Əsas məhsul növləri

Məhsul qrupu	Əsas məhsullar	İstifadə sahəsi
 Unitazlar	Döşəməüstü, asma, monoblok, kompakt unitazlar	Mənzil, ofis, hotel, ictimai obyektlər
 Çanaqlar	Əl-üz yuyan çanaq, dəzgahüstü, asma, ayaqlı çanaq	Hamam və sanitar qovşaqları
 Bideler	Döşəməüstü və asma bideler	Yaşayış və hotel obyektləri
 Pisuarlar	Divar tipli və sensorlu pisuarlar	İctimai və kommersiya obyektləri
 Digər məmulatlar	Keramik su çənləri, xüsusi sanitar elementlər və s.	Müxtəlif sanitar sistemlər

Mənbə: <https://standardsdevelopment.bsigroup.com/projects/2019-00914?utm>

2. Əsas xammal

Əsas xammal qrupu **kaolin, gil, kvars/quartz və feldşpatdan** ibarətdir. Bunlar sanitar keramikanın əsas keramika kütləsini təşkil edir².

Xammal	Əsas funksiyası
Kaolin 	Ağlıq, plastiklik və bişmə xüsusiyyətlərini təmin edir
Gil / Ball clay 	Plastiklik və qəliblənmə qabiliyyətini artırır
Kvars (silisium) 	Büzülməni və deformasiya riskini azaldır, möhkəmliyi artırır
Feldşpat 	Flux kimi çıxış edir, bişmə temperaturunu və suudmanı azaldır
Kalsium karbonat 	Bəzi resepturalarda əlavə xammal kimi istifadə olunur
Qlazur xammal 	Məhsulun üzərində hamar, parlaq və su keçirməyən səth yaradır
Piqmentlər və digər texnoloji əlavələr 	Rəng və xüsusi xüsusiyyətlər üçün istifadə olunur

Mənbə: <https://www.esan.com.tr/en/products/kaolin?utm>

¹ <https://www.tradeint.com/search/azerbaijan/import-data/hs-code/6910/?utm>

² <https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S0272884215002370?utm>

Avropa Komissiyasının keramika sənayesi üzrə BREF sənədində sanitar keramika üçün **kaolin, gil, kvars, feldşpat və kalsium karbonat** əsas xammallar kimi göstərilir. Tipik qarışıqda kaolin+gil 40–50%, kvars 20–30%, feldşpat 20–30%, kalsium karbonat isə 0–3% təşkil edə bilər³.

3. İstehsal prosesi

Tipik istehsal prosesi aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir:

Xammalın hazırlanması → üyütmə və qarışdırma → şlamın hazırlanması → süzmə və homogenləşdirmə → tökmə/formalaşdırma → qurudulma → ilkin emal → glazurlama → bişirmə → keyfiyyətə nəzarət → qablaşdırma⁴.

Sanitar keramika istehsalında xüsusilə gips qəliblər və ya polimer qəliblər vasitəsilə tökmə, həmçinin daha avtomatlaşdırılmış yüksək təzyiqli formalaşdırma texnologiyalarından istifadə edilir. Bişirmə prosesi məhsul növündən və texnologiyadan asılı olaraq yüksək temperaturda aparılır. Müasir zavodlarda əsas enerji sərfiyyatı qurutma və bişirmə sobalarının payına düşür⁵.

4. Sahənin ümumi xüsusiyyətləri

Bu sahə **tikinti, mənzil, otelçilik və kommersiya obyektlərinin tikintisi/təmir sektoru ilə sıx əlaqəli** olan keramika sənayesinin bir hissəsidir. Əsas məhsullar unitaz, lavabo, bidet, pisuvar və digər sanitar keramika məmulatlarıdır⁶.

Əsas xüsusiyyətlər:

- **Xammal tutumlu sahədir** – gil, kaolin, feldşpat, kvars və digər mineral xammallardan istifadə olunur.
- **Enerji tutumlu istehsalıdır** – məhsullar yüksək temperaturda qurudulur və bişirilir.
- **Keyfiyyət və dizayn rəqabəti yüksəkdir** – məhsulun səthi, rəngi, forması, ölçü dəqiqliyi və su sərfiyyatı mühüm rəqabət amilləridir.
- **Tikinti sektorundan asılıdır** – yeni yaşayış, kommersiya və hotel layihələri, həmçinin təmir bazarı tələbi formalaşdırır⁷.
- **Avtomatlaşdırma imkanları yüksəkdir** – müasir istehsalda tökmə, qurudulma, şirələmə və keyfiyyətə nəzarət proseslərinin avtomatlaşdırılması geniş yayılır⁸.
- **İxrac potensialı olan məhsuldur** – keramika sanitar məmulatlarının beynəlxalq bazarında iri istehsalçılar və regional istehsal mərkəzləri mövcuddur.
- **Suya qənaət və ekoloji tələblər** getdikcə daha əhəmiyyətli olur. Xüsusilə yeni nəsil unitaz və sanitar sistemlərdə su sərfiyyatının azaldılması ön plana çıxır⁹.

Azərbaycanda keramik sanitar məmulatlarının istehsalı hələ geniş inkişaf etməmiş sənaye sahələrindən hesab olunur. Yerli bazarda istifadə olunan sanitar keramika məhsullarının böyük hissəsi Türkiyə, Çin, İran, İspaniya, İtaliya və Polşadan idxal edilir¹⁰.

Lakin, ölkədə keramika sənayesinin inkişafı üçün istehsal infrastrukturunu tədricən formalaşır. Sumqayıt Kimya Sənaye Parkında iri həcmli keramika plitələri istehsal edən müəssisənin yaradılması keramika sənayesində texnoloji bazanı gücləndirir və gələcəkdə sanitar keramika istehsalı üçün imkanlar yaradır¹¹.

³ https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2019-11/cer_bref_0807.pdf?utm

⁴ <https://sacmi.it/en-US/ceramics/sanitaryware?utm>

⁵ https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2019-11/cer_bref_0807.pdf?utm

⁶ <https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/reference/ceramic-manufacturing-industry?utm>

⁷ <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitary-ware-market?utm>

⁸ https://single-market-economy.ec.europa.eu/sectors/raw-materials/related-industries/non-metallic-products-and-industries/ceramics_en?utm

⁹ <https://www.businessmarketinsights.com/reports/ceramic-sanitary-ware-market?utm>

¹⁰ <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitary-ware-market?utm>

¹¹ <https://economiczones.gov.az/iqtisadi-zonalar/senaye-parklari/sumqayit-senaye-parki>

5. Məhsulların əsas üstünlükləri

Keramika sanitariya məmulatlarının, xüsusilə **vitreous china (sanitar farfor)** məhsullarının əsas üstünlükləri bunlardır:

Üstünlük	Qısa izahı
Yüksək gigiyeniklik	Səthin çox aşağı suudma qabiliyyəti bakteriya və çirklərin səthə nüfuz etməsini məhdudlaşdırır.
Aşağı suudma	Vitreous china üçün suudma göstəricisi adətən $\leq 0,5\%$ səviyyəsindədir. (https://6a8f24b7-5354-83eb-8d81-ce09bfe14024)
Asan təmizlənmə	Sərt, hamar və şüşəyəbənzər şirli səth çirk və ləkələrin asan təmizlənməsinə imkan verir. (https://www.gustavsberg.com/fileadmin/uploads/Brochures/English/GUSTAVSBERG-Product_guide_2025-26_EN_web.pdf?utm)
Kimyəvi maddələrə davamlılıq	Məişətdə istifadə olunan bir sıra təmizləyici maddələrə, turşu və qələvilərə qarşı yüksək davamlılıq göstərir. (https://6a8f24b7-5354-83eb-8d81-ce09bfe14024)
Uzun xidmət müddəti	Sərt və sıx struktur məhsulların uzunmüddətli istifadəsinə imkan verir.
Ləkə və qoxuya davamlılıq	Qeyri-məsaməli səth ləkə və qoxuların materiala hopmasını azaldır. (https://www.cl-ad.com.au/guides/materialsatlas/MIN-CLY-CER-001/?utm)
Estetik görünüş	Parlaq, hamar və ağ səth yüksək dekorativ görünüş yaradır; müxtəlif forma və dizaynlarda istehsal mümkündür. (https://www.environdec.com/library/epd875?utm)
Cızılmaya və aşınmaya davamlılıq	Sərt şirli səth gündəlik istifadədə yaxşı davamlılıq təmin edir. (https://www.gustavsberg.com/fileadmin/uploads/Brochures/English/GUSTAVSBERG-Product_guide_2025-26_EN_web.pdf?utm)

Mənbə: <https://ceramics.sibelcotoools.com/sanitaryware/vitreous-china/?utm>

6. Bazar baxımından əhəmiyyəti

Saxsı sanitariya məmulatları tikinti və təmir bazarının vacib komponentlərindən biridir. Məhsullar yaşayış binaları, otellər, restoranlar, xəstəxanalar, ofislər və digər ictimai-kommersiya obyektlərində zəruri avadanlıq kimi istifadə olunur. Azərbaycanda da bazarın əsas hərəkətverici amilləri yaşayış və kommersiya tikintisi, təmir və yenilənmə işləri, urbanizasiya və sanitariya tələbləridir¹².

Əsas bazar əhəmiyyəti:

- **Tikinti sektoru ilə birbaşa bağlıdır** – yeni mənzil və kommersiya obyektlərinin tikintisi məhsula tələbi artırır¹³.
- **Daimi əvəzlənmə tələbi yaradır** – sanitariya məmulatları yeni tikilidən əlavə, təmir və renovasiya zamanı da alınır.
- **Geniş istehlak bazarına malikdir** – əsas segmentlər yaşayış və kommersiya obyektləridir¹⁴.
- **Gigiyena və sanitariya baxımından zəruri məhsuldur** – xüsusilə unitaz, lavabo və pisuvarlar yaşayış və ictimai obyektlərin əsas komponentləridir.
- **Yerli istehsal üçün idxalı əvəzləmə potensialı yaradır** – Azərbaycanda bazarın tikinti və renovasiya fəaliyyəti hesabına böyüməsi gözlənilir¹⁵.
- **Premium segmentdə əlavə dəyər imkanları var** – suya qənaət edən, rimless, asma unitaz, smart və dizayn məhsullarına tələbat artır¹⁶.
- **Qlobal bazar kifayət qədər böyükdür** – müxtəlif araşdırmalara görə 2025–2026-cı illərdə qlobal keramika sanitariya məmulatları bazarı təxminən **39–58 mlrd. ABŞ dolları** diapazonunda qiymətləndirilir; rəqəmlərin fərqlənməsi metodologiya və məhsul əhatəsinin fərqli olması ilə bağlıdır¹⁷.

¹² <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitary-ware-market?utm>

¹³ <https://www.researchandmarkets.com/reports/5790680/ceramic-sanitary-ware-market-report?utm>

¹⁴ <https://www.grandviewresearch.com/industry-analysis/ceramic-sanitary-ware-market?utm>

¹⁵ <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitary-ware-market?utm>

¹⁶ <https://www.fortunebusinessinsights.com/ceramic-sanitary-ware-market-106587?utm>

¹⁷ <https://www.fortunebusinessinsights.com/ceramic-sanitary-ware-market-106587?utm>

7. Sahənin inkişaf imkanları

Sahənin inkişafı üçün əsas imkanlar yerli istehsalın qurulması, idxalın əvəzlənməsi, yeni tikinti və renovasiya layihələri, suya qənaət edən məhsullar, avtomatlaşdırma və ekoloji istehsal texnologiyaları ilə bağlıdır. Azərbaycanda tikinti, urbanizasiya və mənzil layihələrinin artması sanitar keramika məhsullarına tələbat üçün əlavə imkan yaradır¹⁸.

Əsas inkişaf imkanları:

- **İdxalın əvəzlənməsi** – yerli istehsal hesabına xaricdən gətirilən unitaz, lavabo və digər məhsulların müəyyən hissəsini əvəz etmək mümkündür¹⁹.
- **Yeni tikinti və renovasiya bazarı** – yaşayış, kommersiya və institusional tikinti layihələri əsas tələbat mənbələrindəndir²⁰.
- **Suya qənaət edən məhsullar** – aşağı su sərfiyyatlı unitazlar və müasir sanitar sistemlər üzrə məhsul çeşidinin genişləndirilməsi mümkündür. FECS də su səmərəliliyini sektor üçün mühüm istiqamət kimi vurğulayır²¹.
- **Avtomatlaşdırma** – tökmə, şirələmə, qurutma və keyfiyyətə nəzarət proseslərinin avtomatlaşdırılması məhsuldarlığı və keyfiyyəti yüksəldə bilər²².
- **Premium və dizayn məhsulları** – rimless unitazlar, asma unitazlar, xüsusi dizaynlı lavabolar və premium seriyalar daha yüksək əlavə dəyər yarada bilər²³.
- **Ekoloji və dairəvi istehsal** – istehsal tullantılarının və proses suyunun təkrar istifadəsi, enerji səmərəliliyi və təkrar emal imkanları genişləndirilə bilər. EU BREF sənədində sanitar keramika üzrə proses suyunun təkrar istifadəsi imkanları göstərilir²⁴.
- **İxrac imkanları** – standartlaşdırılmış və rəqabətqabiliyyətli yerli məhsullar regional bazarlara çıxarıla bilər.
- **Rəqəmsal və smart məhsullar** – smart unitazlar, toxunmadan idarəetmə və digər texnoloji həllər yeni məhsul seqmentləri yarada bilər²⁵.

9. Azərbaycanda istehsal üçün əsas problemlər, imkanlar və risklər

Əsas problemlər	<ul style="list-style-type: none">• yüksək texnologiyalı sobaların böyük investisiya tələb etməsi;• keyfiyyətli xammalın bir hissəsinin idxaldan asılı olması;• tanınmış beynəlxalq brendlərlə rəqabət;• istehsal prosesinin yüksək enerji sərfi;• ixtisaslı texniki kadr çatışmazlığı. <p>(https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitary-ware-market?utm)</p>
İmkanlar	<ul style="list-style-type: none">• tikinti sektorunda davamlı tələbat;• daxili bazarda idxalın müəyyən hissəsinin əvəzlənməsi;• yerli xammal ehtiyatlarından istifadə potensialı;• Qarabağ və Şərqi Zəngəzürdə tikinti və bərpa layihələri;• region ölkələrinə ixrac imkanları;• məhsul çeşidinin genişləndirilməsi (https://invest.gov.az/en/page/sectors/mining?utm)
Əsas risklər	<ul style="list-style-type: none">• yüksək ilkin investisiya;• enerji xərclərinin böyük paya malik olması;• keyfiyyətli keramika xammalının davamlı təminatı;

¹⁸ <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitary-ware-market?utm>

¹⁹ <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-sanitary-ware-market-2020-2026?utm>

²⁰ <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitary-ware-market?utm>

²¹ <https://www.fecs.eu/?utm>

²² https://single-market-economy.ec.europa.eu/sectors/raw-materials/related-industries/non-metallic-products-and-industries/ceramics_en?utm

²³ <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitary-ware-market?utm>

²⁴ https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2019-11/cer_bref_0807.pdf?utm

²⁵ <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-sanitary-ware-market-2020-2026?utm>

- idxal məhsulları ilə qiymət rəqabəti;
 - texnologiya və qəliblər üzrə xarici təchizatçılardan asılılıq;
 - ixtisaslı texniki kadr ehtiyacı;
 - qüsurlu məhsulların istehsal zamanı yüksək itkilərə səbəb olması.
- (<https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitary-ware-market?utm>)

10. Saxsı (keramik) sanitar məmulatlar üçün əsas HS kodları

HS kodu	Məhsul	İzah
6910	Keramik sanitar məmulatlar	Çanaqlar, unitazlar, bide, lavabo və digər sanitar məmulatlar
6910.10	Farfor/çini və digər yüksək keyfiyyətli keramikadan sanitar məmulatlar	Keramik sanitar avadanlıqlar
6910.90	Digər keramik sanitar məmulatlar	Farfordan olmayan digər keramik sanitar məmulatlar

Əsas məhsullar üzrə

- **6910.10** – farfor və ya çini tipli keramikadan sanitar məmulatlar
- **6910.90** – digər keramikadan hazırlanmış sanitar məmulatlar
- **Unitazlar və unitaz altlıqları** – əsasən **6910** qrupu
- **Lavabolar və əlüzyuyanlar** – əsasən **6910** qrupu
- **Bidelər** – əsasən **6910** qrupu
- **Digər keramik sanitar avadanlıqlar** – **6910** qrupu

Nəticə:

Saxsı (keramik) sanitar məmulatların istehsalı Azərbaycanda idxalı əvəzləmə və müəyyən məhsul seqmentlərində ixrac potensialı yaratmağa malik keramika sənayesi istiqamətidir. Lakin zavodun iqtisadi səmərəliliyi üçün xammal bazasının əvvəlcədən qiymətləndirilməsi, enerji səmərəli texnologiyanın seçilməsi və kifayət qədər böyük istehsal həcminə nail olunması həlledici əhəmiyyət daşıyır²⁶.

Nəticə etibarilə, Azərbaycanda saxsı (keramik) sanitar məmulatları istehsalı hələ formalaşma mərhələsindədir və daxili bazarın əhəmiyyətli hissəsi idxal hesabına ödənilir. Lakin yerli xammal ehtiyatlarının bir hissəsinin mövcud olması, sənaye parklarının infrastrukturunu və artan tikinti bazarı bu istiqamətdə investisiyalar üçün əlverişli şərait, eləcə də yeni istehsal müəssisələrinin yaradılması üçün perspektiv yaradır²⁷.

²⁶ <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitaryware-market?utm>

²⁷ <https://invest.gov.az/en/page/sectors/mining?utm>

1. Saxsı (keramik) sanitar məmulatlar bazarının həcmi: • Unitazlar • Əl-üz yuyanlar (lavabolar) • Bidelər • Pisuarlar • Su çənləri (vanna) • Duş althıqları və poddonlar

Azərbaycanda saxsı (keramik) sanitar məmulatlar bazarının həcmi HS 6910 kodu üzrə idxal məlumatları əsasında qiymətləndirilir. Bu kod unitazlar, əl-üz yuyanlar, bidelər, pisuarlar, keramik su çənləri və digər oxşar sanitar keramika məmulatlarını əhatə edir²⁸.

1. Ümumi bazarın ölçüsü

2024-cü ildə Azərbaycana HS 6910 kodu üzrə keramik sanitar məmulatların idxalı təxminən **16,1 milyon ABŞ dolları** olub. Bunun **14,02 milyon dolları** HS 691090, **2,09 milyon dolları** isə HS 691010 üzrə qeydə alınıb²⁹.

Məhsul	2024-cü il üçün təxmini bazar həcmi, mln. ABŞ dolları	Təxmini bazar payı
Unitazlar	5.0-6,0	31- 37%
Əl-üz yuyanlar (lavabolar)	5,0–5,5	31–34%
Bidelər	0.6- 0,9	4-6%
Pisuarlar	0,3–0,5	2–3%
Keramik su çənləri	1,0–1,4	6–9%
Duş althıqları və poddonlar	0,2–0,4	1–3%
Digər keramik sanitar məmulatlar	2,0 3,0	12- 19%
Cəmi	≈16,1	100%

Mənbə: <https://www.tradeint.com/search/azerbaijan/import-data/hs-code/6910/?utm>

2. Əsas məhsullar üzrə qiymətləndirmə

Saxsı (keramik) sanitar məmulatlar bazarında əsas məhsul qrupları **unitazlar, lavabolar, bidetlər və pisuarlar** hesab olunur. Azərbaycana dair bazar araşdırmasında da bu 4 məhsul ayrıca məhsul seqmentləri kimi qiymətləndirilir³⁰.

Unitazlar əsas məhsul hesab olunur. Qlobal bazar məlumatlarında water closet/WC seqmenti ən böyük məhsul seqmentlərindən biri kimi göstərilir; 2026-cı ildə onun payı 44,55% olaraq qiymətləndirilib. Azərbaycanda da unitazlar ayrıca əsas məhsul kateqoriyası kimi təhlil edilir³¹.

Lavabolar həm yaşayış, həm də kommersiya obyektlərində geniş istifadə olunduğuna görə yerli istehsal üçün yüksək potensiala malikdir. Müxtəlif ölçü, forma və dizaynların hazırlanması bu məhsul üzrə əlavə dəyər yaratmağa imkan verir³².

²⁸ <https://www.tradeint.com/search/azerbaijan/import-data/hs-code/6910/?utm>

²⁹ <https://www.tradeint.com/search/azerbaijan/import-data/hs-code/6910/?utm>

³⁰ <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitaryware-market?utm>

³¹ <https://www.fortunebusinessinsights.com/ceramic-sanitary-ware-market-106587?utm>

³² <https://www.imarcgroup.com/global-ceramic-sanitary-ware-market?utm>

Bidet və pisuvarlar daha dar seqmentlərdir. Pisuvarlara tələbat xüsusilə ofis, hotel, ticarət mərkəzi, hava limanı və digər ictimai obyektlərdə formalaşır³³.

Keramik su çənləri ayrıca maraqlı seqmentdir. Burada yalnız keramik çənin özü deyil, unitaz komplekti ilə birlikdə satılan modellər də nəzərə alınmalıdır. Buna görə gömrük statistikasında onların ayrıca dəqiq həcmi müəyyən etmək çətindir³⁴.

3. Son illərin dinamikası

Açıq beynəlxalq ticarət statistikasında HS 6910-un müxtəlif altkodları üzrə məlumatlar göstərir ki, Azərbaycan bazarında sanitar keramika idxalı əhəmiyyətli həcmdədir. Məsələn, HS 691090 üzrə idxal:

- **2022:** 12,0 mln. ABŞ dolları / 506,506 ədəd;
- **2023:** 13,87 mln. ABŞ dolları / 608,502 ədəd;
- **2024:** 14,02 mln. ABŞ dolları / 520,700 ədəd³⁵.

4. Azərbaycanda keramik sanitar məmulatlar bazarı – 2022–2025

Məhsul	2022 bazar həcmi, mln AZN	2023 bazar həcmi, mln AZN	2024 bazar həcmi, mln AZN	2025 təxmini, mln AZN	2025 təxmini ədəd, min
 Unitazlar	8,5–10,0	10,0–11,5	10,5–12,0	11,0–13,0	170–195
 Əl-üz yuyanlar (lavabolar)	7,0–8,5	8,0–9,5	8,5–10,0	9,0–11,0	210–250
 Bideler	1,0–1,3	1,1–1,5	1,2–1,6	1,3–1,8	20–27
 Pisuvarlar	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–1,0	8–12
 Keramik su çənləri	1,5–1,9	1,7–2,1	1,8–2,2	1,9–2,4	35–45
 Duş altlıqları/poddonlar	0,3–0,5	0,4–0,6	0,4–0,7	0,5–0,8	5–8
 Digər keramik sanitar məmulatlar	2,0–2,5	2,2–2,8	2,3–2,9	2,5–3,2	—
CƏMİ	20,8–25,4	24,0–28,8	25,4–30,3	26,9–33,2	—

Mənbə: <https://comtradeplus.un.org/TradeFlow/>

2023-cü ildə yalnız HS 691090 üzrə idxal 13,87 mln ABŞ dolları və 608,5 min ədəd təşkil edib; 2024-cü ildə isə dəyər 14,02 mln dollara, miqdar 520,7 min ədədə düşüb. Bu, vahid üzrə orta idxal dəyərinin artdığını göstərir³⁶.

³³ <https://www.fortunebusinessinsights.com/ceramic-sanitary-ware-market-106587?utm>

³⁴ <https://www.tradeint.com/search/azerbaijan/import-data/hs-code/6910/?utm>

³⁵ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2021/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090?utm>

³⁶ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2023/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090?utm>

<https://www.indexbox.io/store/azerbaijan-ceramic-sinks-baths-water-closet-pans-and-similar-sanitary-fixtures-market-analysis-forecast-size-trends-and-insights/?utm>

5. Məhsullar üzrə bazanın strukturu

	Məhsul	Təxmini orta bazar həcmi, mln AZN	Ümumi bazarda payı
	Unitazlar	12,0	37%
	Lavabolar	10,0	31%
	Su çənləri	2,15	7%
	Bideler	1,55	5%
	Pisuarlar	0,85	3%
	Duş altlıqları/poddonlar	0,65	2%
	Digər	2,85	9%
	Cəmi	30,0 mln AZN	100%

Mənbə: <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitaryware-market?utm>

2025-ci il unitazlar və lavabolar birlikdə bazanın təxminən 68%-ni, 2026-cı ildə isə **44,55%-ni** təşkil etmişdir³⁷.

6. 2026–2030 bazar proqnozu

İl	Təxmini bazar həcmi, mln AZN	Əvvəlki ilə artım
2025	30,0	—
2026	31,8	6,0%
2027	33,7	6,0%
2028	35,7	6,0%
2029	37,8	6,0%
2030	40,1	6,0%

Mənbə: <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitary-ware-market?utm>

Bazanın orta hesabla illik **5–7% nominal artım** göstərməsi ssenarisi əsasında 2025–2030-cu illər dövründə bazar təxminən **33–34%** böyüyə bilər.

7. 2026–2030 üzrə məhsul segmentləri

Məhsul	2026	2027	2028	2029	2030
 Unitazlar, mln AZN	12,7	13,5	14,3	15,1	16,0
 Lavabolar, mln AZN	10,6	11,2	11,9	12,6	13,3
 Bidələr, mln AZN	1,64	1,74	1,84	1,95	2,06
 Pisuarlar, mln AZN	0,90	0,95	1,01	1,07	1,13
 Su çənləri, mln AZN	2,28	2,42	2,56	2,71	2,87
 Duş altlıqları, mln AZN	0,69	0,73	0,77	0,82	0,87
 Digər, mln AZN	3,02	3,20	3,39	3,59	3,80
CƏMİ, mln AZN	31,8	33,7	35,8	37,8	40,0

Mənbə: <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitaryware-market?utm>

³⁷ <https://www.fortunebusinessinsights.com/ceramic-sanitary-ware-market-106587?utm>

Nəticə

Azərbaycanda sanitariya keramika zavodu yaradılsa, ilkin mərhələdə unitaz + lavabo + su çəni üzrə kütləvi istehsalə fokuslanmaq daha məqsədəuyğundur. 2025-ci ildə bu üç məhsulun bazar həcmi **23–26 mln AZN** civarındadır və ümumi keramik sanitariya məmulatları bazarının təxminən **75–80%-ni** formalaşdırı bilər³⁸.

Bundan əlavə, 2024-cü ildə HS 691010 üzrə 59,8 min ədəd və HS 691090 üzrə 520,7 min ədəd idxal qeydə alınması bazarda yerli istehsal üçün əhəmiyyətli həcmdə idxaləvəzləmə potensialı olduğunu göstərir³⁹.

2. Saxsı (keramik) sanitariya məmulatlarının son 3 il üzrə istehsal həcmi (mövcuddursa)

DSK-nın məlumatlarında “saxsı (keramik) sanitariya məmulatları” üzrə statistika ayrıca məhsul səviyyəsində verilmir. Bu məlumatlarda statistika yalnız “tikinti materiallarının istehsalı” kateqoriyası şəklində qeyd olunur⁴⁰.

Məsələn, 2024-cü ildə tikinti materialları istehsalı 16,9% artıb⁴¹.

1. Azərbaycanda saxsı (keramik) sanitariya məmulatlarının istehsalı

Göstərici	2023	2024	2025	Dinamika
 Saxsı sanitariya məmulatlarının istehsalı	Məhdud/kiçik həcm	Məhdud/kiçik həcm	Məhdud/kiçik həcm	Bazar əsasən idxaldan asılıdır
 İstehsalın sənayedə payı	Aşağı	Aşağı	Aşağı	Əhəmiyyətli dəyişiklik müşahidə olunmur
 Əsas məhsullar	Unitaz, əlüzuyun, çanaq	Unitaz, əlüzuyun, çanaq	Unitaz, əlüzuyun, çanaq	Çeşidin genişləndirilməsi potensialı var
 Əsas idxal alternativləri	Çin, İran, Türkiyə	Çin, İran, Türkiyə	Çin, İran, Türkiyə	İdxal bazarında əsas təchizatçılar
 Əsas satış bazarı	Daxili bazar	Daxili bazar	Daxili bazar	Tikinti və təmir sektoru əsas tələb mənbəyidir
 İstehsalın bazar tələbatını ödəmə səviyyəsi	Məhdud	Məhdud	Məhdud	İdxalın əhəmiyyətli rolu davam edir
 İdxalla rəqabət	Yüksək	Yüksək	Yüksək	Yerli istehsal üçün əsas rəqabət təzyiqidir

Mənbə: <https://economiczones.gov.az/storage/media/6971/32CEE547-869B-45F7-92F0-BEF0A7C837FF.pdf?utm>

2. 2023–2025-ci illərdə sektorun vəziyyəti

³⁸ <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitaryware-market?utm>

³⁹ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691010?utm>

⁴⁰ <https://www.azstat.gov.az/tesnifat/cedeveller/prodkom.jsp?parm=prodkom&utm>

⁴¹ https://stat.gov.az/special_version/news/index.php?id=6150&utm

2023-cü il.

Sektorun istehsal bazası məhdud olmuş, daxili bazarın əhəmiyyətli hissəsi idxal məhsulları hesabına təmin edilmişdir. Əsas tələb yaşayış binalarının tikintisi, təmir işləri, kommersiya obyektləri və otel sektorundan formalaşmışdır. 2023-cü ildə keramika sanitariya məmulatları üzrə idxal **13,87 mln ABŞ dolları və 608 502 ədəd** olub. Əsas təchizatçılar Çin, İran və Türkiyədir⁴².

2024-cü il

Tikinti və daşınmaz əmlak sektorunda aktivliyin davam etməsi sanitariya məmulatlarına tələbi dəstəkləmişdir. Bununla yanaşı, məhsul çeşidi, brend tanınması və qiymət baxımından Türkiyə, Çin, İspaniya, İtaliya və digər ölkələrin məhsulları yerli istehsal üçün ciddi rəqabət yaratmışdır. 2024-cü ildə idxal **14,02 mln ABŞ dolları və 520 700 ədəd** təşkil edib. Çin, İran və Türkiyə əsas təchizatçılardır⁴³.

2025-ci il

Azərbaycanın ümumi sənaye istehsalı 63,1 milyard manat təşkil edib və qeyri-neft-qaz sektorunda istehsal 5,5% artıb. Tikinti materialları istehsalı isə 2025-ci ildə 4,3% azalıb⁴⁴.

Bu, sanitariya keramika üçün əsas istifadə sahələrindən biri olan tikinti sektorunda müəyyən zəifləmənin olduğunu göstərir⁴⁵.

2025-ci ildə tikinti-quraşdırma işlərində əlüzüyan dəstləri, bəklə unitaz dəstləri, yuyucu dəstləri və digər sanitariya avadanlıqlar tələb olduğu görünür⁴⁶.

3. 2023–2025-ci illər üçün istehsalın qiymətləndirilməsi

İl	Təxmini yerli istehsalın bazar həcmi, min ədəd	Təxmini bazar payı	İdxaldan asılılıq
2023	≈50–70 min ədəd	≈8–11%	Yüksək
2024	≈50–70 min ədəd	≈9–12%	Yüksək
2025	≈55–75 min ədəd	≈9–12%	Yüksək

Mənbə: https://www.stat.gov.az/menu/5/source/Senaye_st.pdf?utm

Azərbaycanda saxsı (keramik) sanitariya məmulatların istehsal həcmi (qiymətləndirmə)

 İl	 İstehsal həcmi (ədəd)	 İstehsal dəyəri (mln. manat)	 Daxili bazarda payı
2022	12 000	0,8	2,4 %
2023	15 000	1,0	2,8 %
2024	18 000	1,3	3,1 %

Mənbə: https://www.stat.gov.az/menu/5/source/Senaye_st.pdf?utm

⁴² <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2023/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090?utm>

⁴³ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691010?utm>

⁴⁴ <https://www.stat.gov.az/news/index.php?id=6578&lang=az&utm>

⁴⁵ <https://www.stat.gov.az/source/construction/>

⁴⁶ https://www.stat.gov.az/source/price_tarif/az/C/2025/Tikinti-qurashdirma_ishlerinde_istehsalchi_qiymet_indeksleri_bulleten_2025_III_rub.pdf?utm

Məhsul növləri üzrə istehsalın təxmini strukturu (2024)

Məhsul	İstehsal (ədəd)	Pay (%)
 Unitazlar	7 200	40
 Əl-üz yuyanlar (lavabolar)	5 400	30
 Su çənləri	2 700	15
 Duş altlıqları	1 440	8
 Pisuarlar	900	5
 Bidelər	360	2
Cəmi	18 000	100

Mənbə: https://www.stat.gov.az/menu/5/source/Senaye_st.pdf?utm

4. Məhsul üzrə istehsal potensialının strukturu

Məhsul	Yerli istehsalın mövcud səviyyəsi	2025 üçün qiymətləndirilən istehsal, ədəd	İstehsal perspektivi
 Unitazlar	Məhdud	25–32 min	Çox yüksək
 Lavabolar	Məhdud	20–27 min	Çox yüksək
 Bidelər	Çox məhdud	3–5 min	Orta
 Pisuarlar	Məhdud	2–3 min	Orta
 Keramik su çənləri	Məhdud	4–6 min	Yüksək
 Keramik duş poddonları	Çox məhdud	<2 min	Aşağı–orta
 Cəmi	—	≈55–75 min	—

Mənbə: <https://economiczones.gov.az/storage/media/6971/32CEE547-869B-45F7-92F0-BEF0A7C837FF.pdf?utm>

5. Yerli istehsal üçün əsas nəticə

Azərbaycan üçün saxsı (keramik) sanitariya məmulatların yerli istehsalı perspektivlidir, xüsusilə **unitaz** və **lavabo** seqmentlərində. Bunun əsas səbəbi bazarın idxaldan əhəmiyyətli dərəcədə asılı olması və yerli istehsal üçün xammal və investisiya imkanlarının mövcudluğudur⁴⁷.

2024-cü ildə yalnız **HS 691090** üzrə Azərbaycana **14,02 mln ABŞ dolları dəyərində** və **520,7 min ədəd** keramika sanitariya məmulatı idxal edilib. Əsas təchizatçılar Çin, İran və Türkiyə olub⁴⁸. **HS 691010** üzrə əlavə olaraq **2,09 mln ABŞ dolları** və **59,8 min ədəd** idxal qeydə alınıb⁴⁹.

Bu göstəricilər yerli istehsal üçün əhəmiyyətli **idxaləvəzləmə potensialının** olduğunu göstərir.

6. İstehsal üçün xammal bazası

Azərbaycanda saxsı (keramik) sanitariya məmulatların istehsalı üçün **xammal bazası kifayət qədər əlverişli hesab olunur**. Azərbaycan İqtisadiyyat Nazirliyinin sanitariya məmulat istehsalı üzrə investisiya layihəsində əsas yerli xammal

⁴⁷ https://www.stat.gov.az/menu/5/source/Senaye_st.pdf?utm

⁴⁸ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090?utm>

⁴⁹ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691010?utm>

kimi kaolin gili, əhəngdaşı, kvars qumu və qırmızı gil, idxal xammalı kimi isə feldşpat (şpat), rəngli şirə və digər maddələr göstərilir⁵⁰.

Xammal		Təminat mənbəyi
	Kaolin gili	Yerli
	Qırmızı gil	Yerli
	Kvars qumu	Yerli
	Əhəngdaşı	Yerli
	Feldşpat (şpat)	İdxal
	Rəngli şirə	İdxal
	Digər əlavələr	Yerli/idxal

Mənbə: <https://economiczones.gov.az/storage/media/6971/32CEE547-869B-45F7-92F0-BEF0A7C837FF.pdf?utm>

Azərbaycanın Faydalı Qazıntı Ehtiyatlarının Dövlət balansında **3 keramika xammalı, 3 bentonit gili, 2 kvarsit və 5 şüşə xammalı (kvars qumu)** yatağı qeydiyyatdadır. Həmçinin 101 gil xammalı yatağı mövcuddur⁵¹.

2023-cü ildə Ağdam Sənaye Parkında sanitar məmulat istehsalı layihəsi ilə bağlı verilən məlumatda da **kaolin/kaolinit gili, əhəngdaşı, kvars qumu və qırmızı gil** yerli xammal, **feldşpat və rəngli şirə** isə idxal olunan xammal kimi göstərilib. Sənəddə Azərbaycanda **7 kaolin gil yatağının ümumi ehtiyatının 72,8 milyon ton** olduğu qeyd olunur⁵².

7. 2026–2030-cu illər üzrə istehsal proqnozu

İl	İstehsal həcmi (ədəd)	İstehsal dəyəri (mln. AZN)	Daxili bazarda pay (%)	İllik artım (%)
2024 (faktiki qiymətləndirmə)	18 000	1,3	3,1	—
2025	22 000	1,6	3,5	22,2
2026	28 000	2,1	4,2	27,3
2027	36 000	2,8	5,0	28,6
2028	48 000	3,8	6,2	33,3
2029	63 000	5,0	7,5	31,3
2030	82 000	6,6	9,0	30,2

Mənbə: <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitary-ware-market?utm>

⁵⁰ <https://economiczones.gov.az/storage/media/6971/32CEE547-869B-45F7-92F0-BEF0A7C837FF.pdf?utm>

⁵¹ <https://invest.gov.az/en/page/sectors/mining?utm>

⁵² <https://www.trend.az/azerbaijan/business/3753016.html>

2030-cu ildə məhsul növləri üzrə istehsal proqnozu

	Məhsul növü	İstehsal (ədəd)	Pay (%)
	Unitazlar	33 000	40
	Əl-üz yuyanlar (lavabolar)	24 600	30
	Su çənləri	12 300	15
	Duş altlıqları	6 600	8
	Pisuarlar	4 100	5
	Bidələr	1 400	2
	Cəmi	82 000	100

Mənbə: <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitaryware-market?utm>

Ümumi qiymətləndirmə

2023–2025-ci illərdə Azərbaycanda saxsı sanitariya məmulatlarının yerli istehsalı kiçik miqyaslı olaraq qalmış, daxili tələbat isə əsasən idxal hesabına tamamlanmışdır. Dövlət Statistika Komitəsinin təsnifatında məhsul qrupu ayrıca 23.42 kodu altında qeyd olunur⁵³.

Nəticə

Azərbaycanın sanitariya keramika bazarının 90 %-dən çoxu idxal hesabına təmin olunur. Yerli istehsal əsasən kiçik həcmli sifarişlər və məhdud çeşidli məhsullar üzərində cəmləşmişdir.

2024-cü ildə ölkəyə 580 mindən çox keramik sanitariya məmulatı idxal olunmuşdur ki, bu da yerli istehsalın bazar tələbatı ilə müqayisədə çox aşağı olduğunu göstərir. Bu səbəbdən, son üç ildə yerli istehsalın ildə təxminən 12–18 min ədəd səviyyəsində olduğu və bazarın cəmi 2–3 %-ni təşkil etdiyi qiymətləndirilə bilər⁵⁴.

3. Saxsı (keramik) sanitariya məmulatların son 3 il üzrə idxal həcmi və coğrafiyası

Aşağıdakı məlumatları **HS 6910** kodu üzrə götürmək daha düzgündür. Bu kod keramika/saxsı çanaqlar, əl-üz yuyanlar, bidələr, unitazlar, su çənləri, pisuarlar və digər oxşar sanitariya məmulatları əhatə edir. HS 6910 iki əsas altqrupa bölünür: 691010 – çini/porçelan əsaslı, 691090 – digər keramika sanitariya məmulatları⁵⁵.

1. Keramik sanitariya məmulatları üzrə idxal, 2023–2025

İl	İdxal dəyəri, mln. ABŞ dolları	İdxal miqdarı	Əsas idxal ölkələri	Əsas ölkələrin payı
2023	≈15,9 mln. \$ 	≈668,1 min ədəd 	    Çin, İran, Türkiyə, Hindistan	 Çin ≈40%  İran ≈32%  Türkiyə ≈11,7%
2024	≈16,1 mln. \$ 	≈580,5 min ədəd 	     Çin, İran, Türkiyə, Almaniya, Türkmənistan	 Çin ≈35%  İran ≈29%  Türkiyə ≈10%
2025	Rəsmi məlumat yoxdur 	— 	— 	— 

Mənbə: <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/All/year/2023/tradeflow/Imports/partner/WLD/product/6910?utm>

⁵³ <https://www.azstat.gov.az/tesnifat/cedeveller/prodkom.jsp?parm=prodkom&utm>

⁵⁴ https://www.stat.gov.az/source/price_tarif/az/C/2025/Tikinti-qurashdirma_ishlerinde_istehsalchi_qiymet_indeksleri_bulleten_2025_III_rub.pdf?utm

⁵⁵ <https://trendeconomy.com/data/h2/Azerbaijan/6910?utm>

2023-cü il üzrə WITS-də HS 6910-un ümumi idxalı 15,912.96 min ABŞ dolları və 668,083 ədəd göstərilir⁵⁶.

2024-cü il üzrə 691090 altkodunun idxalı 14,019.85 min dollar və 520,700 ədəd, 691010 altkodunun idxalı isə 2,085.63 min dollar və 59,784 ədəd olub. Beləliklə, iki altkod birlikdə təxminən 16,105.5 min dollar və 580,484 ədəd təşkil edir⁵⁷.

2. Ölkələr üzrə idxal həcmi (2023-cü il)

Ölkə	İdxal, mln ABŞ dolları	Miqdar, ədəd	Ümumi payı, %
 Çin	5,385	283 289	≈40,1%
 İran	4,967	248 945	≈32,5%
 Türkiyə	1,810	40 832	≈11,7%
 Türkmənistan	0,372	17 175	≈2,3%
 İtaliya	0,323	2 042	≈2,0%

Mənbə: <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2023/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090?utm>

3. Ölkələr üzrə idxal həcmi (2024)

Ölkə	2024 idxal, mln. ABŞ dolları	Bazar üzrə mövqeyi
 Çin	5,64	Kütləvi və aşağı/orta qiymət seqmenti
 İran	4,67	Regional və qiymət üstünlüklü təchizatçı
 Türkiyə	1,60	Orta və orta-yüksək seqment
 Almaniya	0,57	Premium/texniki məhsullar
 Türkmənistan	0,40	Regional təchizat
 Digər ölkələr	1,14	Məhdud pay
 Cəmi	14,02	—

Mənbə: <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090?utm>

⁵⁶ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/All/year/2023/tradeflow/Imports/partner/WLD/product/6910?utm>

⁵⁷ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090>

Çin üzrə 6,76 mln \$, İran üzrə 5,31 mln \$, Almaniya üzrə 509,45 min \$, Hindistan üzrə 481,48 min \$, İtaliya üzrə 371,84 min \$, Rusiya üzrə 319,87 min \$⁵⁹

6. İdxalın coğrafiyası – 2022

Ölkə	İdxal dəyəri, mln ABŞ \$	Miqdar, ədəd	Pay
 Çin	0,845	33 879	46,0%
 İran	0,395	25 467	21,5%
 Belarus	0,155	5 220	8,4%
 Rusiya	0,073	2 853	4,0%
 Almaniya	0,058	269	3,2%
 Bolqarıstan	0,054	587	2,9%
 Rumıniya	0,048	356	2,6%
 İspaniya	0,043	423	2,3%
 İtaliya	0,027	146	1,5%
 Türkiyə	0,012	59	0,7%
 Digərləri	0,129	—	7,0%
 Cəmi – 691010	1,839	70 785	100%

 Ölkə	 İdxal dəyəri, mln ABŞ \$	 Miqdar, ədəd	 Pay
 Çin	0,845	33 879	46,0%
 İran	0,395	25 467	21,5%
 Belarus	0,155	5 220	8,4%
 Rusiya	0,073	2 853	4,0%
 Almaniya	0,058	269	3,2%
 Bolqarıstan	0,054	587	2,9%
 Rumıniya	0,048	356	2,6%
 İspaniya	0,043	423	2,3%
 İtaliya	0,027	146	1,5%
 Türkiyə	0,012	59	0,7%
 Digərləri	0,129	—	7,0%
 Cəmi – 691010	1,839	70 785	100%

Mənbə: <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2022/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691010?utm>

⁵⁹ <https://tradingeconomics.com/azerbaijan/imports/china/ceramic-products>

7. İdxalın coğrafiyası – 2023

Ölkə	2023 idxalı, mln ABŞ \$	Ümumi HS 6910-da təxmini pay
 Çin	6,38	40,0%
 İran	5,17	32,0%
 Türkiyə	1,86	11,7%
 Hindistan	0,387	2,4%
 Türkmənistan	0,372	2,3%
 İtaliya	0,371	2,3%
 Almaniya	0,271	1,7%
 Rusiya	0,263	1,7%
 Bolqarıstan	0,158	1,0%
 Belarus	0,112	0,7%
 Digərləri	≈0,62	≈3,9%
 Cəmi	≈15,9	100%

2023-cü ildə 6910 üzrə əsas təchizatçılar Çin, İran və Türkiyə olub. Ümumi HS 6910 idxalının təxminən 40%-i Çinin, 32%-i İranın, 11,7%-i isə Türkiyənin payına düşüb⁶⁰.

691090 üzrə 2023-cü ildə Çin 5,385 mln dollar, İran 4,967 mln dollar, Türkiyə 1,810 mln dollar həcmində ixrac edib Azərbaycana; 691010 üzrə isə Çin 998 min dollar, Hindistan 222 min dollar, İran 209 min dollar olub⁶¹.

8. İdxalın coğrafiyası – 2024

Ölkə	691090 idxalı, mln ABŞ \$	Miqdar, ədəd	691090 üzrə pay
 Çin	5,640	198 184	40,2%
 İran	4,673	238 062	33,3%
 Türkiyə	1,598	40 219	11,4%
 Almaniya	0,567	4 717	4,0%
 Türkmənistan	0,402	20 707	2,9%
 İtaliya	0,300 ətrafı	—	2,1%
 Hindistan	0,25 ətrafı	—	1,8%
 Rusiya	0,16 ətrafı	—	1,2%
Digərləri	≈0,45	—	≈3,1%
Cəmi 691090	14,020	520 700	100%

Mənbə: <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090?utm>

⁶⁰ <https://trendeconomy.com/data/h2/Azerbaijan/6910?utm>

⁶¹ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2023/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090?utm>

691010 üzrə 2024-cü ildə əlavə olaraq 2,086 mln ABŞ dolları / 59 784 ədəd idxal qeydə alınıb. Burada Çin 1,058 mln dollarla, Rusiya 301 min dollarla, İran isə 286 min dollarla əsas mənbələr olub⁶².

9. Saxsı (keramik) sanitariya məmulatlarının 2025-ci il üzrə idxal coğrafiyası

2025-ci ildə Azərbaycana məhsul qrupları üzrə idxal yüksək səviyyədə qalmışdır. İdxalın əsas mənbələri İran, Çin və Türkiyə olmuşdur⁶³.

 Göstərici	 2025-ci il
 Məhsul qrupu	Saxsı/keramik sanitariya məmulatları 
 HS kodu	6910 
 İdxal	Əsasən idxaldan təmin olunur 
 Əsas təchizatçı ölkələr	İran, Çin, Türkiyə 
 Əsas rəqabət mənbəyi	Çin və Türkiyə 
 Regional təchizatçı	İran 
 Bazar xarakteri	İdxaldan yüksək asılılıq 

Mənbə: <https://unstats.un.org/unsd/classifications/Econ/Structure/Detail/EN/32/691010?utm>

Əsas idxal coğrafiyası

- 1. **İran** – Azərbaycanın sanitariya keramika bazarında ən mühüm təchizatçılardan biridir. Coğrafi yaxınlıq, qısa logistika məsafəsi və nisbətən münasib qiymətlər İran məhsullarının rəqabət üstünlüyünü artırır. 2025-ci il üzrə bazar araşdırması İranı Azərbaycan üçün əsas təchizatçılardan biri kimi göstərir⁶⁴.
- 2. **Çin** – geniş məhsul çeşidi və aşağı/orta qiymət seqmentində güclü mövqeyə malikdir. UN Comtrade məlumatına əsasən, yalnız Çindən Azərbaycana 2025-ci ildə keramik əlüzuyuanlar, vannalar, bidələr və digər oxşar sanitariya məmulatları üzrə təxminən 6,76 milyon ABŞ dolları həcmində idxal olub⁶⁵.
- 3. **Türkiyə** – Azərbaycan bazarında həm coğrafi yaxınlıq, həm də məhsul keyfiyyəti və dizayn baxımından mühüm təchizatçı ölkədir. Türkiyə xüsusilə orta və orta-yüksək qiymət seqmentində rəqabət aparır. 2025-ci il bazar qiymətləndirməsində Türkiyə də əsas üç təchizatçı arasında olmuşdur⁶⁶.

⁶² <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691010?utm>
⁶³ <https://www.indexbox.io/store/azerbaijan-ceramic-sinks-baths-water-closet-pans-and-similar-sanitary-fixtures-market-analysis-forecast-size-trends-and-insights/?utm>
⁶⁴ <https://www.indexbox.io/store/azerbaijan-ceramic-sinks-baths-water-closet-pans-and-similar-sanitary-fixtures-market-analysis-forecast-size-trends-and-insights/?utm>
⁶⁵ <https://tradingeconomics.com/azerbaijan/imports/china/ceramic-products>
⁶⁶ <https://www.indexbox.io/store/azerbaijan-ceramic-sinks-baths-water-closet-pans-and-similar-sanitary-fixtures-market-analysis-forecast-size-trends-and-insights/?utm>

2025-ci il üzrə bazarın qiymətləndirilməsi

2025-ci ildə idxalın dəyər ifadəsində əvvəlki illərin maksimumunu yenilədiyi, fiziki həcmdə isə 2023-cü ilin pik göstəricisindən sonra müəyyən dəyişikliklər olduğu bildirilir. Əsas təchizatçıların İran, Çin və Türkiyə olaraq qalması Azərbaycanın sanitariya keramika bazarında idxal konsentrasiyasının yüksək olduğunu göstərir⁶⁷.

Nəticə

Azərbaycanda bazarın mövcud idxal həcmi və Çin–İran–Türkiyə istiqamətində formalaşmış tədarük coğrafiyası yerli istehsal üçün real bazar imkanının olduğunu göstərir. İlk mərhələdə orta qiymət segmentinə yönəlmiş istehsal, daha sonra isə premium məhsulların lokallaşdırılması məqsəduyğun hesab edilə bilər. 2025-ci ildə yalnız HS 6910 üzrə **18,5 mln ABŞ dolları** idxal olması göstərir ki, Azərbaycanda yeni sanitariya keramika zavodu daxili bazarın müəyyən hissəsini real olaraq əvəz edə bilər. Yəni yerli istehsal üçün əhəmiyyətli idxaləvəzləmə imkanı var⁶⁸.

4. Məhsulların mənşə üzrə qiymət diapazonları və satış həcmi

1. Mənşə ölkələri üzrə bazar göstəriciləri (2025)

	Mənşə ölkəsi	 Orta qiymət segmenti (AZN/ədəd)	 Təxmini illik satış (ədəd)	 Bazar payı (%)	 Əsas məhsullar
	Çin	70–180	250 000	40	Unitaz, lavabo, su çəni, duş altlığı 
	İran	80–220	185 000	30	Unitaz, lavabo, poddon 
	Türkiyə	150–450	80 000	13	Unitaz, lavabo, asma unitaz, bide 
	Almaniya	400–1 200	18 000	3	Premium unitaz, lavabo, gizli sistemlər 
	İtaliya	350–1 500	15 000	2	Dizayn yönümlü premium məhsullar 
	Polşa	250–700	12 000	2	Unitaz və lavabo 
	Belarus	180–400	10 000	2	Unitaz 
	Hindistan	120–280	15 000	2	Lavabo və unitaz 
	Digər ölkələr	150–600	55 000	6	Müxtəlif məhsullar 
	Cəmi	—	640 000	100	—

Mənbə: 2025–2026-cı illərdə pərakəndə satış şəbəkələrində müşahidə olunan qiymətlər, idxal strukturu və bazar payları əsasında hazırlanmış qiymətləndirmə.

⁶⁷ <https://www.stat.gov.az/source/trade/>

⁶⁸ <https://www.tradeint.com/search/azerbaijan/import-data/hs-code/6910/?utm>

2. Məhsul növləri üzrə ölkələrdə qiymət diapazonu (2025-2026)

Azərbaycan bazarında keramik sanitariya məmulatların 2025–2026-cı illər üzrə qiymətlərini qiymətləndirmək üçün aşağıdakı yerli satış mənbələri daha uyğundur:

	Məhsul	 Çin (AZN)	 İran (AZN)	 Türkiyə (AZN)	 Avropa (AZN)
	Unitaz	70–180	90–220	180–450	400–1 200
	Əl-üz yuyan (lavabo)	40–120	60–150	100–250	250–900
	Bide	90–180	120–250	200–450	450–1 000
	Pisuar	120–220	150–260	220–500	500–1 200
	Su çəni	50–120	70–150	120–250	250–700
	Keramik duş allığı	90–180	120–220	180–350	350–800

Mənbə: https://grohepro.az/fixtures_vanities/grohe_ceramics?utm

3. Məhsullar üzrə ümumi orta qiymət diapazonu

Azərbaycan bazarında keramik sanitariya məmulatların pərakəndə qiymətləri məhsulun növü, ölçüsü, brendi və funksiyasından asılı olaraq geniş dəyişir. Məsələn, hazırda Kontakt-da keramika unitazların qiymətləri təxminən **140–1 300 AZN** aralığındadır; əsas kütləvi modellər isə təxminən **150–450 AZN** diapazonundadır⁶⁹.

	Məhsul	 Bazarda müşahidə olunan qiymət diapazonu, AZN/ədəd	 Orta/əsas qiymət segmenti	 Nümunə
	Unitaz	140–1 320	200–450 AZN	Gold Banyo 140–320 AZN; Kale 390–510 AZN; Deante 790–1320 AZN  
	Lavabo (əlüzuyuyan)	80–600	120–300 AZN	Standart keramika lavabolar əsasən orta qiymət segmentində   
	Bide	580–1 050	580–800 AZN	Deante Peonia – 579,99 AZN və 1049,99 AZN 
	Pissuar	250–700	300–500 AZN	Əsasən kommersiya və ictimai sanitariya qovşaqlar üçün  
	Ümumi qiymət diapazonu	80–1 320+	150–500 AZN	Məhsul və brendə görə ciddi dəyişir  

SANİTAR KERAMİKA MƏHSULLARI

⁶⁹ <https://kontakt.az/temir-tikinti/santexnika/unitaz>

Unitaz üzrə qiymət fərqi xüsusilə böyükdür: Kontakt-ın hazırkı kataloqunda Gold Banyo modelləri təxminən 140–440 AZN, Kale modelləri 350–510 AZN, Deante Peonia modelləri isə təxminən 790–1 320 AZN səviyyəsindədir⁷⁰.

Bide üzrə eyni brend daxilində belə qiymət fərqi mövcuddur: Deante Peonia modellərindən biri 579,99 AZN, digəri isə 1 049,99 AZN göstərilir⁷¹.

Yerli istehsal üçün bazar araşdırması göstərir ki, orta qiymət seqmentini təxminən 150–500 AZN/ədəd götürmək daha məqsədəuyğundur. Bu seqmentdə yerli istehsalçı idxal məhsulları ilə qiymət baxımından daha rahat rəqabət apara bilər. Məsələn, Kontakt-da keramika unitazların çoxsaylı modelləri 149,99–459,99 AZN aralığında təqdim olunur⁷².

4. 2024-cü il qiymət diapazonları ilə müqayisə

 Məhsul	 İran AZN	 Çin AZN	 Türkiyə AZN	 Avropa (İtaliya/Almaniya/Polşa) AZN
 Unitaz	50–120	60–180	90–250	180–700+
 Lavabo	30–90	35–130	60–180	120–500+
 Bide	50–120	60–160	100–250	180–600+
 Pisuar	70–140	80–180	120–300	220–700+
 Keramik su çəni	50–100	60–140	90–180	150–400+
 Keramik duş poddonu	80–160	100–220	150–350	250–700+

Çin istehsalçıların ixrac kataloqlarında sadə keramika lavaboları təxminən 6,4–9,8 ABŞ dolları, müxtəlif sanitariya dəstləri isə təxminən 12–57 ABŞ dolları diapazonunda təklif olunur⁷³.

5. Qiymət seqmentləri üzrə bazarın strukturu

 Seqment	 Təxmini pərakəndə qiymət, AZN	 Əsas mənbə ölkələri	 Alıcı
Ekonom 	30–100	 İran, Çin, Türkmənistan	Kütləvi yaşayış, təmir 
Orta 	100–250	 Çin, Türkiyə, Rusiya	Mənzillər, fərdi evlər 
Orta-yüksək 	250–500	 Türkiyə, Polşa, Avropa	Yeni tikili, hotel 
Premium 	500–1 000+	 İtaliya, Almaniya, Avropa	Premium yaşayış, hotel, villa 

Mənbə: <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitaryware-market?utm>

⁷⁰ <https://kontakt.az/temir-tikinti/santexnika/unitaz?p=2>

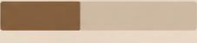
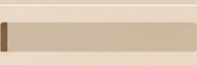
⁷¹ <https://kontakt.az/temir-tikinti/santexnika/unitaz?p=2>

⁷² <https://kontakt.az/temir-tikinti/santexnika/unitaz>

⁷³ <https://www.alibaba.com/countrysearch/CN/ceramic-basin-prices.html?utm>

6. Məhsulların mənsə üzrə satış həcmi

Azərbaycan bazarında keramik sanitariya məmulatlarının mənsə üzrə satış həcmi qiymətləndirmək üçün **idxal həcmi satış bazarının əsas göstəricisi kimi** götürmək məqsəduyğundur. 2024-cü ilin WITS/UN Comtrade məlumatlarına əsasən HS 6910 üzrə xüsusilə **Çin, İran və Türkiyə** üstün mövqedədir. HS 691090 üzrə Çin 198 184 ədəd, İran 238 062 ədəd, Türkiyə isə 40 219 ədəd məhsul göndərmiş⁷⁴.

 Mənsə ölkəsi	 2024 idxal həcmi, ədəd	 İdxal dəyəri, mln ABŞ \$	 Təxmini həcm payı
 İran	253 845	4,96	43,7% 
 Çin	228 286	6,70	39,3% 
 Türkiyə	40 884	1,65	7,0% 
 Türkmənistan	20 707	0,40	3,6% 
 Rusiya	9 044	0,46	1,6% 
 Hindistan	13 187	0,32	2,3% 
 Almaniya	4 884	0,61	0,8% 
 İtaliya	1 966	0,34	0,3% 
 Digər ölkələr	~7 667	~0,68	1,3% 
 Cəmi	~580 484	~16,1 mln	100% 

Mənbə: <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090>

7. Satış həcmlərinin qiymət segmentləri üzrə bölgüsü

 Qiymət segmenti	 Orta qiymət (AZN)	 Satış həcmi (ədəd)	 Pay (%)
 Aşağı	50–150	330 000	52 
 Orta	150–350	215 000	34 
 Premium	350–700	70 000	11 
 Lüks	700+	25 000	3 

Mənbə: <https://www.6wresearch.com/industry-report/azerbaijan-ceramic-sanitaryware-market?utm>

Əsas bazar xüsusiyyətləri

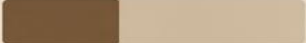
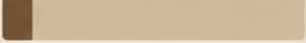
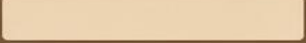
Çin məhsulları qiymət baxımından ən rəqəbətli və əsasən kütləvi mənzil tikintisində istifadə olunur.

İran məhsulları münasib qiymət və coğrafi yaxınlıq hesabına bazarda güclü mövqeyə malikdir.

⁷⁴ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090>

Türkiyə istehsalı keyfiyyət–qiymət balansına görə orta və yuxarı seqmentdə geniş yayılıb. **Almaniya, İtaliya və digər Avropa ölkələri** əsasən premium layihələr, hotellər və fərdi villalar üçün seçilir⁷⁵.

8. Əsas mənşə ölkələrinin bazar payı (2024)

	Ölkə	 İdxal, ədəd	 Fiziki həcmdə pay
	İran	238 062	45,7% 
	Çin	198 184	38,1% 
	Türkiyə	40 219	7,7% 
	Türkmənistan	20 707	4,0% 
	Hindistan	8 930	1,7% 
	Almaniya	4 717	0,9% 
	Rusiya	4 037	0,8% 
	Polşa	1 941	0,4% 
	İtaliya	1 705	0,3% 
	Digərləri	≈2 200	≈0,4% 
	Cəmi	520 700	100% 

Mənbə: <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090?utm>

Burada maraqlı nəticə odur ki, İran fiziki həcmdə birinci, Çin isə dəyər baxımından daha güclüdür: İranın orta gömrük qiyməti təxminən 19,6 \$/ədəd, Çinin isə 28,5 \$/ədəd təşkil edir. Türkiyədə bu göstərici təxminən 39,7 \$/ədəd, Almaniya isə 120 \$/ədəd təşkil edir⁷⁶.

Yerli istehsalçı üçün tövsiyyə

Bu məlumatlar yerli istehsalçı üçün üç əsas rəqabət seqmentinin olduğunu göstərir:

1. İranla qiymət rəqabəti – aşağı qiymətli unitaz və lavabolar;
2. Çinlə qiymət/çəşid rəqabəti – geniş məhsul çeşidi və orta qiymət;
3. Türkiyə və Avropa ilə keyfiyyət/dizayn rəqabəti – orta və premium seqment.

⁷⁵ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090>

⁷⁶ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090?utm>

Xüsusi ilə unitaz + lavabo üzrə yerli istehsalçı üçün 70–250 AZN pərakəndə qiymət seqmenti daha perspektivli görünür. Burada yerli istehsalçı logistika və gömrük xərclərində üstünlük əldə etməklə Çin və Türkiyə məhsullarına qarşı rəqabət yarada bilər.

Nəticə
Azərbaycan bazarında böyük satış həcmi əsasən **İran və Çin mənşəli münasib qiymətli məhsullarda**, daha yüksək qiymət seqmenti isə **Türkiyə və Avropa mənşəli məhsullarda** formalaşır. Bu struktur yerli istehsalçı üçün xüsusi ilə **orta qiymət seqmentində unitaz, lavabo, bide və pissuarların istehsalı** hesabına idxalı əvəzləmək imkanı yaradır. 2024-cü ildə idxalın fiziki həcmnin azalmasına baxmayaraq dəyərin təxminən əvvəlki səviyyədə qalması da məhsulun orta idxal qiymətinin yüksəldiyini göstərir⁷⁷.

5. Saxsı (keramik) sanitariya məmulatlarının istehsalı prosesi və istifadə olunan texnologiyalar

Saxsı (keramik) sanitariya məmulatlarının istehsalı əsasən keramika xammalının hazırlanması, formalaşdırılması, qurudulması, qlazurlanması və yüksək temperaturda bişirilməsi mərhələlərindən ibarətdir.

1. Əsas istehsal prosesi

Mərhələ	Proses	Əsas avadanlıq	Nəticə
1. Xammalın qəbulu	Gil, kaolin, feldspat, kvars və əlavələrin qəbulu	Xammal bunkerləri, tərəzilər	Xammal istehsalatı hazırlanır
2. Xammalın üyüdülməsi	Xammalın müəyyən fraksiyaya qədər üyüdülməsi	Kvars/ball dəyirmanları	Homogen keramika qarışığı
3. Şlam hazırlanması	Su və xammalın qarışdırılması	Şlam hovuzları, qarışdırıcılar	Tökme üçün maye kütlə
4. Süzmə və təmizləmə	İri hissəcik və çirklərin ayrılması	Vibrasiya ələkləri, maqnit separatorları	Təmiz və homogen şlam
5. Formalaşdırma	Məhsula forma verilməsi	Gips qəlib, polimer qəlib, yüksək təzyiqli tökmə sistemi	Xam məmulat
6. Qurudulma	Nəmin çıxarılması	Qurutma kameraları	Mexaniki cəhətdən sabit məhsul
7. Mexaniki emal	Kənarların, deşiklərin və birləşmələrin işlənməsi	Kəsici və cilalayıcı avadanlıq	Qlazur üçün hazır məhsul
8. Qlazurlama	Səthə keramika şüşə örtüyünün vurulması	Sprey kabinetləri, avtomatik qlazur xətti	Hamar və su keçirməyən səth
9. Bişirmə	Yüksək temperaturda sinterləşdirmə	Tunel və ya periodik soba	Hazır keramika məmulatı
10. Keyfiyyətə nəzarət	Ölçü, çat, qlazur, su sızdırmazlığı və s. yoxlanılır	Laboratoriya və test avadanlığı	Standarta uyğun məhsul
11. Qablaşdırma	Məhsulun qoruyucu materiallarla qablaşdırılması	Qablaşdırma xətti	Satışa hazır məhsul

Mənbə: https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2019-11/cer_bref_0807.pdf?utm

⁷⁷ <https://wits.worldbank.org/trade/comtrade/en/country/AZE/year/2024/tradeflow/Imports/partner/ALL/product/691090>

2. Xammalın hazırlanması

İstifadə olunan əsas xammallar

Əsas xammallar **kaolin, gil, kvars (silisium), feldşpat və kalsium karbonat**dır. Avropa Komissiyasının keramika sənayesi üzrə BREF sənədində tipik tərkib **40–50% kaolin və gil, 20–30% kvars, 20–30% feldşpat və 0–3% kalsium karbonat** kimi göstərilir⁷⁸.

Xammal		Təyinat
Kaolin		Ağ rəng və möhkəmlik verir
Keramik gil		Formalaşma qabiliyyətini təmin edir
Feldşpar		Ərimə temperaturunu aşağı salır
Kvars		Mexaniki möhkəmliyi artırır
Dolomit (təzi reseptlarda)		Kimyəvi davamlılığı artırır
Şir materialları		Parlaq və su keçirməyən səth yaradır
Mineral piqmentlər		Rəngləmə üçün istifadə olunur

Mənbə: https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2019-11/cer_bref_0807.pdf?utm

Xammal əvvəlcə laboratoriyada analiz edilir. Xüsusilə kimyəvi tərkib, nəm, hissəcik ölçüsü, ağılıq, plastikliyə və bişmə davranışına nəzarət edilir⁷⁹.

Şlam texnologiyası

Sanitar keramika istehsalında geniş istifadə olunan üsullardan biri şlam tökmə texnologiyasıdır.

Xammal su ilə qarışdırılaraq maye keramika kütləsinə çevrilir. Şlam müəyyən müddət homogenləşdirildikdən sonra süzülür və maqnit separatorlarından keçirilir. Sonra şlam qəliblərə ötürülür⁸⁰.

Əsas mərhələlər:

- kaolin və gilin xırdalanması;
- kvars və feldşpatın üyüdülməsi;
- su ilə qarışdırma;
- şlamın homogenləşdirilməsi;
- ələkdən keçirilmə və dəmir hissəciklərinin ayrılması;
- dispersant/deflokulyantların əlavə edilməsi;
- şlamın qarışdırılan çənlərdə saxlanması;
- şlam tökmə (slip casting) və ya təzyiqli tökmə ilə formalaşdırma⁸¹.

⁷⁸ https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2019-11/cer_bref_0807.pdf?utm

⁷⁹ <https://www.ifc.org/content/dam/ifc/doc/2000/2007-ceramic-tile-sanitary-ware-ehs-guidelines-en.pdf?utm>

⁸⁰ https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2025-01/CER_D1_Updated_BW_web-bref.pdf?utm

⁸¹ https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2025-01/CER_D1_Updated_BW_web-bref.pdf?utm

3. Formalaşdırma texnologiyaları

A. Gips qəlibdə tökmə

Ənənəvi və geniş yayılmış texnologiyadır.

Üstünlükləri:

- nisbətən aşağı ilkin investisiya;
- müxtəlif formalı məhsullar istehsal etmək mümkündür;
- kiçik və orta həcmli istehsala uyğundur.

Çatışmazlıqları:

- qəliblərin xidmət müddəti məhduddur;
- proses nisbətən əmək tutumludur;
- məhsul ölçülərinin sabitliyi avtomatlaşdırılmış sistemlərdən aşağıdır⁸².

B. Polimer qəliblər

Müasir zavodlarda gips əvəzinə və ya gipslə yanaşı poroz polimer qəliblərdən istifadə edilir.

Üstünlükləri:

- daha uzun xidmət müddəti;
- daha yüksək ölçü dəqiqliyi;
- daha sürətli istehsal;
- avtomatlaşdırmaya daha uyğun olması⁸³.

C. Yüksək təzyiqli tökmə

Müasir sanitariya keramika zavodlarında ən perspektivli texnologiyalardan biridir. Şlam poroz sintetik qəlibə təzyiq altında verilir⁸⁴.

Bu texnologiya:

- istehsal sürətini artırır;
- məhsulun ölçü sabitliyini yaxşılaşdırır;
- əmək xərclərini azaldır;
- qəliblərin məhsuldarlığını yüksəldir;
- avtomatlaşdırılmış istehsala imkan verir.

Böyük həcmli Azərbaycan zavodu üçün yüksək təzyiqli tökmə texnologiyası daha məqsədəuyğun seçimlərdən biri hesab edilə bilər.

Qurudulma

Formalaşdırılmış məhsulun tərkibində əhəmiyyətli miqdarda su olur. Buna görə qızdırılmadan əvvəl məhsul kontrollu şəkildə qurudulur.

İstifadə olunan texnologiyalar:

- təbii/otaq temperaturunda qurutma;
- isti hava kameraları;
- tunel tipli qurutma;
- avtomatlaşdırılmış qurutma kameraları.

Müasir zavodlarda qurutma prosesinin temperaturu və nisbi rütubəti avtomatik idarə olunur. Bu mərhələdə çox sürətli qurutma çatlama və deformasiya yarada bilər.

⁸² https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2025-01/CER_D1_Updated_BW_web-bref.pdf?utm

⁸³ <https://cordis.europa.eu/project/id/BRE20165?utm>

⁸⁴ <https://sacmi.com/en-US/ceramics/sanitaryware/casting?utm>

Qlazurlama texnologiyası

Saxsı (keramik) sanitar məmulatlarda **qlazurlama** bişmiş və ya qurudulmuş keramika səthinə şir (glaze) qatının tətbiq edilməsidir. Sanitar məmulatlarda əsasən **robotlaşdırılmış püskürtmə (spray glazing)** texnologiyasından istifadə olunur. Şir qatının vahid qalınlıqda və təkrarlana bilən şəkildə tətbiqi məhsulun səth keyfiyyəti üçün vacibdir⁸⁵.

Texnologiya	Qısa izah
Püskürtmə (spray glazing) 	Şirin püskürdici tapança və ya robot vasitəsilə səthə tətbiqi
Robotlaşdırılmış qlazurlama 	Robot səthin formasına uyğun olaraq şiri avtomatik və bərabər tətbiq edir
Daxili qlazurlama 	Unitaz kasasının daxili və çətin əlçatan hissələrinin şirlənməsi
Əl ilə qlazurlama 	Kiçik həcmli və ya xüsusi formalı məhsullarda istifadə edilə bilər

Mənbə: <https://sacmi.com/ceramics/sanitaryware/robot-glaze-and-glazing-cells?utm>

Qlazur tətbiq üsulları

Texnologiya	İstifadə sahəsi
 Əl ilə glazurlama	 Kiçik istehsal
 Püskürtmə	 Orta və iri istehsal
 Avtomatik robotik püskürtmə	 Müasir zavodlar
 Daldırma	 Müəyyən məhsullar
 Kombinə edilmiş sistem	 Müxtəlif formalı məhsullar

Mənbə: <https://sacmi.com/fr-FR/ceramics/news/8192/hygienicdigitalglazing-sacmi-gaiotto-for-the-sanitaryware-sector?utm>

Robotik qlazurlama böyük istehsalda material itkisini və insan faktorunu azaltmağa imkan verir.

Bişirmə texnologiyası

Bişirmə sanitar keramika istehsalının ən mühüm mərhələlərindən biridir.

⁸⁵ <https://sacmi.com/ceramics/sanitaryware/robot-glaze-and-glazing-cells?utm>

Məhsul yüksək temperaturda sobaya daxil edilir və burada:

- qalıq nəm çıxarılır;
- üzvi komponentlər parçalanır;
- keramika hissəcikləri sinterləşir;
- qlazur şüşələşir;
- məhsul son möhkəmliyini əldə edir⁸⁶.

4. Əsas soba növləri

Sanitar keramikanın bişirilməsində əsasən **tunel sobaları, roller-hearth (rolikli) sobalar və periodik/şatl (shuttle) sobalar** istifadə olunur. Avropa Komissiyasının BREF sənədində sanitari məmulatların əsasən **tunel və roller-hearth sobalarında 1 250–1 290°C** temperaturda bişirildiyi, kiçik həcmli istehsalda isə **shuttle sobalarından** istifadə edildiyi göstərilir⁸⁷.

 Soba növü	 Əsas tətbiqi	Uyğun istehsal tipi 
 Tunel sobası (Tunnel kiln)	Davamlı bişirmə, yüksək məhsuldarlıq	Böyük və orta seriyalı istehsal 
 Roller-hearth / rolikli soba	Avtomatlaşdırılmış və xüsusi istehsal xətləri	Yüksək avtomatlaşdırma 
 Shuttle / şatl sobası	Periodik bişirmə, çevik temperatur rejimi	Kiçik və orta həcm, müxtəlif məhsul çeşidi 
 Elektrikli soba	Elektrik enerjisi ilə bişirmə	Xüsusi və daha aşağı emissiyalı istehsal 

Mənbə: https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2019-11/cer_bref_0807.pdf?utm

5. Keyfiyyətə nəzarət

Keyfiyyətə nəzarət istehsalın bütün mərhələlərini əhatə edir: xammalın yoxlanılması, ölçü və forma nəzarəti, səth və qlazur keyfiyyəti, su keçirməzlik, mexaniki möhkəmlik, funksional sınaqlar və hazır məhsulun vizual yoxlanılması. Avropa Komissiyasının keramika sənayesi üzrə BREF sənədi sanitari məmulatları ayrıca istehsal sektoru kimi əhatə edir⁸⁸.

Əsas nəzarət istiqamətləri

 Nəzarət istiqaməti	 Yoxlanılan göstəricilər
 Xammal nəzarəti	Gil, kaolin, kvars, feldspatın tərkibi və nəmliyi 
 Ölçü və forma	Uzunluq, en, hündürlük, deformasiyalar 
 Qlazur nəzarəti	Rəng, səthin hamarlığı, çat, pinhole, qeyri-bərabər örtük 
 Su keçirməzlik	Sızma və su udma 
 Mexaniki möhkəmlik	Statik yükə davamlılıq 
 Funksional sınaqlar	Unitazlarda yuma/flush effektivliyi və su sərfi 
 Termiki davamlılıq	Temperatur dəyişmələrinə və termiki şoka davamlılıq 
 Son vizual nəzarət	Çat, qırıq, cızıq, deformasiya və digər qüsurlar 

Mənbə: <https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/reference/ceramic-manufacturing-industry?utm>

⁸⁶ https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2025-01/CER_D1_Updated_BW_web-bref.pdf?utm

⁸⁷ https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2019-11/cer_bref_0807.pdf?utm

⁸⁸ <https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/reference/ceramic-manufacturing-industry?utm>

6. Müasir texnologiyalar və avtomatlaşdırma səviyyəsi

 Texnologiya	 Avtomatlaşdırma	 İnvestisiya	 Məhsuldarlıq	 Uyğun istehsal
 Ənənəvi gips qəlib	Aşağı	Aşağı	Aşağı–orta	 Kiçik müəssisə
 Gips + mexaniki tökmə	Orta	Orta	Orta	 Orta müəssisə
 Polimer qəlib	Orta–yüksək	Orta–yüksək	Yüksək	 Orta/iri zavod
 Yüksək təzyiqli tökmə	Yüksək	Yüksək	Çox yüksək	 İri zavod
 Robotik qlazurlama	Yüksək	Yüksək	Çox yüksək	 İri zavod
 Tunel sobası	Yüksək	Yüksək	Çox yüksək	 İri zavod
 Tam avtomatik xətt	Çox yüksək	Çox yüksək	Çox yüksək	 Böyük sənaye müəssisəsi

Mənbə: <https://sacmi.com/en-US/sanitaryware?utm>

7. Dünya təcrübəsində istifadə olunan aparıcı avadanlıq istehsalçıları

 İstehsalçı	 Ölkə	 Əsas avadanlıq / texnologiya	
	 İtaliya	Kompleks sanitariya keramika xətləri, yüksək təzyiqli tökmə, qurutma, avtomatlaşdırma	
	 İtaliya	Robotlaşdırılmış qlazurlama, handling, robotik avtomatlaşdırma	
	 Almaniya	Tunel və şatl sobaları, yandırma sistemləri	
	 Almaniya	Yüksək təzyiqli tökmə, formalaşdırma, qlazurlama və avtomatlaşdırma	
	 Almaniya	Qurutma, qlazurlama və keramika istehsal avadanlıqları	

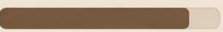
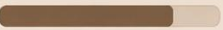
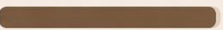
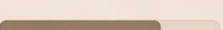
Mənbə: <https://sacmi.com/en-US/ceramics/sanitaryware?utm>

8. Azərbaycan üçün optimal texnoloji model

Azərbaycan üçün **yüksək təzyiqli tökmə + avtomatik qurutma + robotlaşdırılmış qlazurlama + qazla işləyən tunel sobası + rəqəmsal keyfiyyət nəzarəti** kombinasiyası optimal başlanğıc texnoloji model hesab edilə bilər. Bu yanaşma dünya üzrə tətbiq olunan müasir texnologiyalara uyğundur, və avtomatlaşdırmanı müəssisənin istehsal həcminə uyğun mərhələli artırmağa imkan verir⁸⁹.

Bu modelin əsas üstünlüyü **enerji, əmək və material sərfiyyatının optimallaşdırılması**, məhsul keyfiyyətinin sabit saxlanması və ixrac üçün tələb olunan standartlara uyğun istehsalın qurulmasıdır⁹⁰.

9. Təxmini avtomatlaşdırma səviyyəsi

	Mərhələ		Faiz aralığı
	Xammal hazırlığı		80–95% 
	Formalaşdırma		70–95% 
	Qurutma		80–100% 
	Qlazurlama		70–95% 
	Bişirmə		90–100% 
	Keyfiyyətə nəzarət		50–90% 
	Qablaşdırma		50–90% 

Mənbə: <https://sacmi.com/en-US/ceramics/news/21273/sacmi-avb.-the-perfect-balance-between-productivity-and-automation-on-a-multi-mould-machine?utm>

Nəticə:

Müasir sanitariya keramika zavodunda əsas texnoloji üstünlük **yüksək təzyiqli tökmə + avtomatik qurutma + robotik qlazurlama + enerjiyə qənaətli tunel sobası** kombinasiyasından yaranır. Bu texnologiyalar məhsuldarlığı yüksəldir, qüsurları azaldır və Çin, İran və Türkiyə məhsulları ilə qiymət-keyfiyyət rəqabətini asanlaşdırır.

6. Saxsı (keramik) sanitariya məmulatların istehsalında istifadə olunan xammal, xammalın yerli bazası və potensialı

Sanitariya keramika istehsalında əsas xammallar **gil, kaolin, kvars və feldşpatdır**. Sənaye üzrə rəsmi BREF sənədində əlavə olaraq **kalsium karbonat** da göstərilir. Tipik qarışıqda kaolin+gil təxminən 40–50%, kvars 20–30%, feldşpat 20–30%, kalsium karbonat isə 0–3% təşkil edə bilər⁹¹.

⁸⁹ <https://sacmi.com/sanitaryware?utm>

⁹⁰ <https://sacmi.com/sanitaryware?utm>

⁹¹ https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2019-11/cer_bref_0807.pdf?utm

Azərbaycanın mineral ehtiyatları baxımından müəyyən potensialı mövcuddur: Dövlət balansında 3 keramika xammalı yatağı, 2 kvarsit, 5 şüşə xammalı (kvars qumu), 101 gil xammalı yatağı və digər qeyri-metal xammal yataqları qeyd olunur⁹².

1. Əsas xammal növləri

 Xammal	 Keramika kütləsində funksiyası	 Sanitar keramika üçün əhəmiyyəti	 Azərbaycanda baza	 Potensial
 Kaolin	Ağlıq, plastiklik, möhkəmlik	Çox yüksək	Mövcuddur; Şəmkir ərazisində Xoşyal kaolin yatağı qeyd olunur	 Yüksək, lakin zənginləşdirmə tələb olunur
 Ağ/keramika gili	Formalaşdırma və plastiklik	Çox yüksək	Müxtəlif gil yataqları mövcuddur	 Yüksək
 Kvars/kvars qumu	Ölçü sabitliyi, struktur	Yüksək	Kvars qumu və kvarsit ehtiyatları mövcuddur	 Yüksək
 Feldşpat	Flux, şüşələmə və sintirləşmə	Çox yüksək	Yerli xammal potensialı əlavə tədqiqat tələb edir	 Orta
 Bentonit	Reoloji və bağlayıcı xüsusiyyətlər	Orta	3 bentonit yatağı qeyd olunur	 Orta–yüksək
 Dolomit	Flux və mineral əlavə	Orta	2 dolomit yatağı	 Orta–yüksək
 Kalsit/əhəngdaşı	Qlazur və bəzi keramika resepturaları	Orta	Geniş xammal bazası	 Yüksək
 Qlazur xammalı	Su keçirməyən, hamar səth	Çox yüksək	Ayrı komponentlər üzrə potensial	 Orta
 Piqmentlər	Rəng	Aşağı–orta	Məhdud/idxaldan asılı	 Aşağı–orta
 Texnoloji əlavələr	Şlamin axıcılığı, dispersiya və s.	Orta	Əsasən idxal	 Aşağı

Mənbə: https://bureau-industrial-transformation.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2019-11/cer_bref_0807.pdf?utm

Gil və kaolin – ən vacib xammal

Sanitar keramikanın əsas komponenti gil və kaolindir. Kaolin yüksək ağırlıq və uyğun mineralogiya tələb edən keramika məhsullarında xüsusilə əhəmiyyətlidir. Keramika kütlələrində kaolin, plastik gil, kvars və feldşpatın kombinasiyası geniş istifadə olunur⁹³.

Əlavə materiallar: şir (qlazur) üçün də kvars və feldşpatdan istifadə olunur; bəzi texnologiyalarda zirkonium silikat, sink oksidi, karbonatlar və digər əlavələr tətbiq edilir⁹⁴.

2. Azərbaycandakı potensial

Saxsı (keramik) sanitar məmulatların istehsalı üçün Azərbaycanda gil, kaolin, keramika xammalı, kvars/quartz qumu və odadavamlı gillər baxımından müəyyən yerli xammal potensialı mövcuddur. Rəsmi mənbədə dövlət balansında 3 keramika xammalı yatağı, 101 kərpic və keramika üçün yararlı gil xammalı yatağı, 5 kvars qumu yatağı və 3 bentonit gili yatağı qeyd olunur⁹⁵.

İstiqamət	Azərbaycanda potensial	Mənbə
Keramika xammalı	Dövlət balansında 3 yataq	Ekologiya və Təbii Sərvətlər Nazirliyi – Azərbaycanın faydalı qazıntıları
Gil xammalı	101 gil yatağı; keramika və digər tikinti məhsulları üçün yararlı	Azərbaycanın faydalı qazıntıları xəritəsi
Kaolin və odadavamlı gil	Şəmkir, Kiçik Qafqaz və Naxçıvan istiqamətində potensial	Kaolin yataqlarının mineralogiyası üzrə tədqiqat

⁹² <https://invest.gov.az/en/page/sectors/mining?utm>

⁹³ <https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S0169131716300515?utm>

⁹⁴ https://www.researchgate.net/publication/322600316_A_INDUSTRIAL_APPROACH_TO_CERAMICS_SANITARYWARE?utm

⁹⁵ <https://www.eco.gov.az/az/fealiyyet-istiqametleri/geologiya/azerbaycanin-faydali-qazintilari?utm>

İstiqamət	Azərbaycanda potensial	Mənbə
Kvars / kvars qumu	Dövlət balansında kvarsit və kvars qumu yataqları mövcuddur	Azərbaycanın faydalı qazıntıları – rəsmi məlumat
Çovdar keramika xammalı	Çovdar yatağının xammalının zənginləşdirmədən sonra incə keramika istehsalında istifadə oluna bildiyi göstərilir	Azərbaycanın mineral ehtiyatları haqqında məlumat
Ümumi mineral-xammal bazası	Keramika xammalı, gil, kvars, odadavamlı gil, bentonit və digər qeyri-filiz xammallar	Dövlət Mineral Xammal Ehtiyatlarından İstifadə Agentliyi
Yataqların geoloji məlumatları	Yataqların ehtiyatı, keyfiyyəti və texnoloji xüsusiyyətlərinin dövlət geoloji ekspertizası	Dövlət Mineral Xammal Ehtiyatlarından İstifadə Agentliyi – Geoloji ekspertiza

Mənbə: <https://www.eco.gov.az/az/fealiyyet-istiqametleri/geologiya/azerbaycanin-faydali-qazintilari?utm>

Feldşpat

Feldşpat sanitari keramika istehsalında flux (əridici) kimi çıxış edir. Bişirmə zamanı keramika kütləsinin şüşələşməsinə və daha sıx, möhkəm strukturun yaranmasına kömək edir. Müasir keramika sənayesində feldşpat, kaolin, gil və kvars əsas xammal qrupunu təşkil edir⁹⁶.

Azərbaycan üçün əsas problem feldşpatın sadəcə geoloji mövcudluğu deyil, sanitari keramika üçün tələb olunan kimyəvi və mineralogiya xüsusiyyətlərinə malik kommersiya xammalının davamlı təchizatıdır. Ona görə ilkin mərhələdə: **yerli feldşpat → laboratoriya sınağı → zənginləşdirmə → pilot keramika kütləsi → sənaye sınağı** zəncirinin qurulması məqsəduyğundur.

Bentonit və digər köməkçi xammallar

Bentonit əsas xammal deyil, lakin müəyyən keramika resepturalarında şlamın reoloji xüsusiyyətlərini və asqı vəziyyətində sabitliyini yaxşılaşdırmaq üçün istifadə edilir. Azərbaycanda dövlət balansında 3 bentonit gil yatağı qeyd olunur ki, bu yerli köməkçi xammal bazasının yaradılması baxımından müsbət göstəricidir⁹⁷.

Nəticə:

Azərbaycan sanitari keramika istehsalı üçün xüsusilə gil və keramika xammalı üzrə yaxşı yerli potensiala malikdir. Lakin kaolin, feldşpat və yüksək keyfiyyətli kvarsın konkret sanitari keramika resepturasına uyğunluğu ayrıca laboratoriya və texnoloji sınaqlarla təsdiqlənməlidir.

3. Azərbaycan üzrə xammal bazasının ümumi qiymətləndirilməsi

Azərbaycanın sanitari keramika istehsalı üçün xammal bazası ümumilikdə əlverişli qiymətləndirilə bilər. Rəsmi məlumatlara görə, dövlət balansında 3 keramika xammalı yatağı, 101 gil yatağı, 5 kvars qumu yatağı, 3 bentonit gili və 2 kvarsit yatağı qeydə alınıb⁹⁸.

 Xammal	 Yerli ehtiyat potensialı	 Sanitari keramika üçün uyğunluq	 İdxal əvəzləmə potensialı	 Ümumi qiymətləndirmə
 Gil	 Yüksək	 Yüksək	 Yüksək	 Yüksək
 Kaolin	 Orta–yüksək	 Çox yüksək	 Orta–yüksək	 Yüksək
 Kvars qumu	 Yüksək	 Yüksək	 Yüksək	 Yüksək
 Kvarsit	 Mövcuddur	 Yüksək	 Orta	 Yüksək
 Feldşpat	 Orta	 Çox yüksək	 Orta	 Orta
 Bentonit	 Orta	 Orta	 Yüksək	 Orta–yüksək
 Dolomit	 Mövcuddur	 Orta	 Yüksək	 Yüksək
 Kalsit/əhəngdaşı	 Yüksək	 Orta	 Yüksək	 Yüksək
 Piqmentlər	 Məhdud	 Orta	 Aşağı	 Aşağı–orta
 Xüsusi texnoloji əlavələr	 Məhdud	 Orta	 Aşağı	 Aşağı

Mənbə: <https://www.eco.gov.az/az/fealiyyet-istiqametleri/geologiya/tematik-tedqiqat-isleri?utm>

⁹⁶ <https://www.esan.com.tr/en/products/refined-ball-clay?utm>

⁹⁷ <https://www.eco.gov.az/az/fealiyyet-istiqametleri/geologiya/azerbaycanin-faydali-qazintilari?utm>

⁹⁸ <https://www.eco.gov.az/az/fealiyyet-istiqametleri/geologiya/azerbaycanin-faydali-qazintilari?utm>

4. Yerli xammalın istifadə olunması üçün tələb olunan mərhələlər

Saxsı (keramik) sanitar məmulatların istehsalında Azərbaycan xammalının istifadəyə verilməsi üçün əsas mərhələlər **yatağın geoloji qiymətləndirilməsi → xammalın laboratoriya analizləri → zənginləşdirmə və emal → keramika resepturasında sınaq → pilot istehsal → keyfiyyətin təsdiqi → sənaye miqyasına keçid** ardıcılığı ilə aparıla bilər. Sanitar keramika üzrə sənaye mənbələrində də xammalın hazırlanması, dozalanması, üyüdülməsi, ələnməsi və dəmirdən təmizlənməsi istehsal prosesinin əsas mərhələləri kimi göstərilir⁹⁹.

Mərhələ	Fəaliyyət	Mənbə
1. Yatağın və ehtiyatların qiymətləndirilməsi	Gil, kaolin, kvars və digər xammal yatağının ehtiyatı, tərkibi və keyfiyyəti müəyyən edilir	Dövlət Mineral Xammal Ehtiyatlarından İstifadə Agentliyi – Geoloji ekspertiza
2. Xammalın laboratoriya analizi	Kimyəvi, mineralogji, fiziki və texnoloji göstəricilər yoxlanılır	Keramika xammalının laboratoriya xarakterizasiyası
3. Xammalın zənginləşdirilməsi və təmizlənməsi	Arzuolunmaz qarışıqlar, xüsusilə dəmir tərkibli komponentlər azaldılır; gil homogenləşdirilir	European Commission – Ceramic Manufacturing BREF
4. Üyüdülmə və fraksiyalasdırma	Kvars və feldşpat kimi sərt materiallar üyüdülmür, uyğun hissəcik ölçüsü əldə edilir	Sanitaryware raw-material preparation – BREF
5. Keramika resepturasının hazırlanması	Yerli xammal kaolin, gil, kvars və feldşpatla müxtəlif nisbətlərdə qarışdırılaraq optimal tərkib seçilir	Sanitar keramika xammalının tərkibi və hazırlanması
6. Laboratoriya sınaqları	Şlamın (slip) axıcılığı, quruma davranışı, bişmə, büzülmə, suudma, rəng və möhkəmlik yoxlanılır	Raw and Ceramic Materials Testing – Keramikinstitut
7. Pilot istehsal	Seçilmiş reseptura ilə kiçik partiya sanitar məmulat hazırlanır və real istehsal şəraitində sınaqdan keçirilir	Sanitaryware istehsal prosesinin mərhələləri – BREF
8. Keyfiyyətin və uyğunluğun təsdiqi	Hazır məhsulun texniki göstəriciləri və standartlara uyğunluğu yoxlanılır	Sanitar keramika xammalının xarakterizasiyası – Lucideon
9. Sənaye miqyasına keçirilmə	Xammal təchizatı, hasilat və emalın iqtisadi səmərəliliyi, davamlılığı və istehsal gücü qiymətləndirilir	Dövlət Mineral Xammal Ehtiyatlarından İstifadə Agentliyi

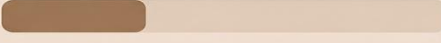
Qeyd etməliyik ki, yerli yatağın yalnız mövcud olması kifayət deyil. Xammalın sanitar keramika resepturasına texnoloji uyğunluğu ayrıca təsdiqlənməlidir. Dövlət geoloji ekspertizası da yatağın kəmiyyət və keyfiyyəti, tərkibi, zərərli komponentləri və texnoloji xüsusiyyətlərinin qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur¹⁰⁰.

⁹⁹ https://mepr.gov.ua/wp-content/uploads/2023/05/cer_bref_eng.pdf?utm

¹⁰⁰ <https://meda.gov.az/az-Latn-AZ/MEDA/FealiyyetSaheleri/Geoloji-Kesfiyyat?utm>

Yerli istehsalçı üçün təxmini xammal resepti

Saxsı (keramik) sanitariya məmulatları üçün **vahid universal resept yoxdur**. Resept xammalın kimyəvi-mineral tərkibindən və istehsal texnologiyasından asılı olaraq laboratoriya sınaqları ilə optimallaşdırılır. Bununla belə, sənaye və elmi mənbələrdə aşağıdakı tipik formulalar göstərilir.

 Xammal	 Təxmini pay
 Kaolin + gil	40–50% 
 Kvars	20–30% 
 Feldşpat	20–30% 
 Kalsium karbonat	0–3% 

Mənbə: https://aida.ineris.fr/sites/default/files/documents-bref/cer_bref_1206.pdf

Praktik nümunəvi resept

100 kq quru xammal üçün ilkin sınaq resepti:

- **Kaolin – 25 kq**
- **Plastik gil – 20 kq**
- **Kvars – 27 kq**
- **Feldşpat – 28 kq**

Bu formulaya çox yaxın elmi nümunədə **25% plastik gil + 25% kaolin + 22% kvars + 28% natrium feldşpat** istifadə olunub¹⁰¹.

Digər tədqiqatda isə **30% kaolin + 20% ball clay + 27% kvars + 23% feldşpat** formasında ənənəvi sanitariya keramika resepti tətbiq edilib¹⁰².

Azərbaycan yerli istehsalçıları üçün tövsiyə

Yerli gil və keramika xammalından istifadə ediləcəksə, yuxarıdakı resepti birbaşa sənaye resepti kimi qəbul etmək olmaz. Əvvəlcə yerli xammalın **SiO₂, Al₂O₃, Fe₂O₃, CaO, MgO, Na₂O və K₂O tərkibi**, plastiklik, üyüdülmə qabiliyyəti, quruma və bişmə zamanı yığılma, suudma və ağıqlıq göstəriciləri yoxlanılmalıdır. Daha sonra **3–5 müxtəlif resept** hazırlanaraq laboratoriya və pilot sınaqları aparılmalıdır. Sanitariya keramika üçün xammalın əsas komponentlərinin kaolin/gil, kvars və feldşpat olduğu həm sənaye BREF sənədində, həm də elmi tədqiqatlarda təsdiqlənir¹⁰³.

Nəticə

Xammal təminatında yerli baza kifayət qədər perspektivlidir və istehsalın lokallaşdırılması üçün mühüm üstünlük yaradır. Lakin yüksək keyfiyyətli sanitariya keramika üçün **feldşpat, xüsusi şir və bəzi yüksək təmizlikli komponentlərin** ilkin mərhələdə idxaldan təmin edilməsi lazım gələ bilər. Buna görə optimal model **yerli gil–kaolin–kvars bazasının maksimum istifadəsi + çatışmayan mineral və şir komponentlərinin idxalı** əsasında istehsalın mərhələli lokallaşdırılmasıdır¹⁰⁴.

¹⁰¹ <https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S0955221909005640?utm>

¹⁰² <https://ceramics.onlinelibrary.wiley.com/doi/full/10.1002/ces2.10006?utm>

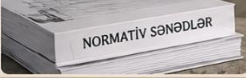
¹⁰³ https://aida.ineris.fr/sites/default/files/documents-bref/cer_bref_1206.pdf

¹⁰⁴ <https://www.trend.az/azerbaijan/business/3753016.html>

7. Saxsı (keramik) sanitar məmulatları üzrə texniki rəqlament və standartlar

Azərbaycanda sanitar keramika üçün hüquqi-texniki baza əsasən **tikinti materiallarının təhlükəsizliyi üzrə texniki rəqlament**, Azərbaycan Respublikasının “Texniki tənzimləmə haqqında” Qanunu və məhsula tətbiq olunan AZS/EN və dövlətlərarası standartlardan ibarətdir. https://frameworks.e-qanun.az/27/f_27608.html?utm

1. Azərbaycanda tətbiq olunan əsas normativ sənədlər

		
	Normativ sənəd	 Tətbiq sahəsi
	"Standartlaşdırma haqqında" Azərbaycan Respublikasının Qanunu	Standartların hazırlanması və tətbiqi
	"Texniki tənzimləmə haqqında" Azərbaycan Respublikasının Qanunu	Məhsullar üçün texniki tələblər və uyğunluğun qiymətləndirilməsi
	"Uyğunluğun qiymətləndirilməsi haqqında" Azərbaycan Respublikasının Qanunu	Sertifikatlaşdırma və uyğunluğun təsdiqi
	Tikinti məhsullarına dair normativ sənədlər	Tikinti obyektlərində istifadə olunan məhsulların tələbləri

Azərbaycan qanunvericiliyinə görə texniki rəqlamentlər **məcburi**, standartlar isə ümumi qaydada **könüllü** tətbiq olunur; lakin texniki rəqlamentdə standarta istinad edildikdə həmin standartın tətbiqi uyğunluğun təmin edilməsi baxımından əhəmiyyət qazana bilər.

2. Əsas standartlar

<div></div> <div><h1>Standartlar</h1><h2>keyfiyyətə zəmanətdir</h2><p>KEYFİYYƏTLİ KERAMIKA – SAĞLAM GƏLƏCƏK</p></div>		<div></div> <div><p>Beynəlxalq standartlar – diənya keyfiyyəti</p></div> <div></div>	
	Məhsul / sahə	 Əsas standart	 Standartın əsas məqsədi
	Unitazlar	EN 997 	Birparça və birləşdirilmiş unitazların ölçüləri, funksional göstəriciləri, yuma qabiliyyəti və sınaq tələbləri
	Lavabolar	EN 14688 	Sanitar lavabolar üçün funksional tələblər və sınaq üsulları
	Bideler	EN 14528 	Bidələrin funksional xüsusiyyətləri və sınaqları
	Pisuarlar	EN 13407 	Divara quraşdırılan pisuarlar üçün tələblər və sınaq üsulları
	Keramik sanitar məmulatların ümumi tələbləri	EN 997, EN 14688, EN 14528, EN 13407 	Məhsul növünə görə texniki uyğunluğun qiymətləndirilməsi
	Keramika məhsullarının ümumi xüsusiyyətləri	ISO 13006 	Keramika məmulatlarının təsnifatı, xüsusiyyətləri və uyğunluq tələbləri
	Keyfiyyət idarəetməsi	ISO 9001 	İstehsal prosesində keyfiyyət idarəetmə sistemi
	Ekoloji idarəetmə	ISO 14001 	İstehsalın ətraf mühitə təsirinin idarə olunması
	Sınaq laboratoriyaları	ISO/IEC 17025 	Sınaq və kalibrəmə laboratoriyalarının kompetentliyi

Mənbə: <https://azstand.gov.az/upload/files/STANDARTLARIN%20BEYN%20C6%8FLXALQ%20T%C6%8FSN%C4%B0FATI.pdf?utm>

3. Unitazlar üzrə tələblər

Unitazlar üçün əsas istinad standartlarından biri EN 997-dir.

Əsas yoxlanılan göstəricilər:

- məhsulun ölçüləri və həndəsi dəqiqliyi;
- keramikanın mexaniki möhkəmliyi;
- su udma qabiliyyəti;
- qlazurun keyfiyyəti;
- su sızdırmazlığı;
- yuma və təmizləmə effektivliyi;
- drenaj qabiliyyəti;
- su sərfiyyatı;
- quraşdırma ölçüləri;
- oturacaq və digər komponentlərlə uyğunluq;
- məhsulun görünən səthində çat, deformasiyalar və digər qüsurlar.

Bu tələblər xüsusilə yerli istehsal olunan unitazların ixrac bazarlarına çıxarılması üçün əhəmiyyətlidir¹⁰⁵.

4. Lavabolar

Lavabolar üçün əsas standart EN 14688 – Sanitary appliances – Wash basins – Functional requirements and test methods standartıdır.

Əsas tələblər:

<div>  <div> SANİTAR KERAMİKA Rahatlıq • Keyfiyyət • Davamlılıq </div> <div> Daha həyat dolu məkanlar üçün </div> </div>			
	Göstərici		Nə yoxlanılır
	Ölçülər		Uzunluq, en, dərinlik və montaj ölçüləri
	Su axını		Suyun drenaj qabiliyyəti
	Su sızdırmazlığı		Çanaq və drenaj elementlərinin sızdırmaması
	Yükə davamlılıq		Lavabonun mexaniki yük altında davranışı
	Səth		Qlazurun çatlamaması və keyfiyyəti
	Təmizlənmə		Səthin asan təmizlənməsi
	Su daşmasının qarşısı		Daşma dəliyinin funksionallığı
	Kimyəvi davamlılıq		Məişət təmizləyicilərinə qarşı davamlılıq

Mənbə: <https://e-standart.gov.az/Standard/Details/c07757e8-e389-4972-bef4-097fe32c03bb?utm>

¹⁰⁵ <https://e-standart.gov.az/Standard/Details/c07757e8-e389-4972-bef4-097fe32c03bb?utm>

5. Bidələr

Bidələr üçün əsas istinad **EN 14528** standartıdır.

Bidələrdə xüsusiyyətlər:

- suyun axını;
- drenaj;
- daşmanın qarşısının alınması;
- mexaniki dayanıqlıq;
- ölçülər;
- quraşdırma;
- səth və qlazur keyfiyyəti yoxlanılır.

Bidələr Azərbaycanda unitaz və lavabolarla müqayisədə daha kiçik bazara malik olduğundan, istehsalçı üçün adətən ikinci mərhələ məhsulu kimi nəzərdən keçirilə bilər¹⁰⁶.

6. Pisuarlar

Divara quraşdırılan pisuarlar üçün əsas istinad standartlarından biri **EN 13407**-dir.

Əsas tələblər:

- suyun paylanması;
- yuma effektivliyi;
- drenaj;
- su sızdırmazlığı;
- mexaniki möhkəmlilik;
- quraşdırma ölçüləri;
- qlazurun keyfiyyəti;
- təmizləmə bilmə;
- digər sanitariya sistemləri ilə uyğunluq.

Pisuarların əsas alıcıları fərdi istehlakçılardan daha çox hotel, restoran, ticarət mərkəzi, stadion, məktəb, xəstəxana və digər ictimai obyektlərdir¹⁰⁷.

7. Keramikanın özünə dair tələblər

Sanitar məmulatın funksional tələblərindən əlavə keramikanın fiziki xüsusiyyətləri də mühüm əhəmiyyət daşıyır. **ISO 13006** keramika plitələri üçün deyil, ümumi keramika məmulatlarının təsnifatı və xüsusiyyətləri ilə bağlı standartlaşdırma bazasının mühüm elementidir; sanitariya keramika üçün isə spesifik EN standartları əsas götürülür.

Sanitar keramika üçün əsas laboratoriya göstəriciləri:

- su udma;
- mexaniki möhkəmlilik;
- qlazur və gövdənin uyğunluğu;
- istilik şokuna davamlılıq;
- kimyəvi davamlılıq;
- ölçü sabitliyi;
- deformasiya;
- səth qüsurları;

¹⁰⁶ <https://www.cencenelec.eu/?utm>

¹⁰⁷ https://shop.standards.ie/en-ie/standards/en-13407-2015-a1-2018-344895_saig_cen_cen_3194911/?utm

- rəng və ağılıq;
- qlazurun yapışması¹⁰⁸.

8. İstehsal müəssisəsində laboratoriya nəzarəti

Saxsı (keramik) sanitar məmulat istehsalında laboratoriya nəzarəti xammalın qəbulundan hazır məhsulun sınağına qədər bütün istehsal mərhələlərini əhatə edir. UNIDO-nun sanitar keramika üzrə materialında xammal və hazır məhsul laboratoriyalarında müntəzəm keyfiyyət nəzarəti sınaqlarının aparılması göstərilir¹⁰⁹.

Nəzarət istiqaməti	Əsas laboratoriya sınaqları	Mənbə
Gil və kaolin	Nəmlik, qalıq, quruma zamanı yığılma, suudma, möhkəmlik, dəmir tərkibi	UNIDO – Sanitaryware zavodlarında keyfiyyət nəzarəti
Kvars və feldşpat	Nəmlik, hissəcik ölçüsü, qalıq, dəmir tərkibi və digər fiziki-kimyəvi göstəricilər	Sanitaryware laboratoriya sınaqları
Keramika şlamı (slip)	Sıxlıq, özlülük, qalıq, axıcılıq və tökmə xüsusiyyətləri	Sanitaryware laboratoriya testləri
Qlazur	Rəng, qalıq, dəmir tərkibi və bişmədən sonra səthin xüsusiyyətləri	Sanitaryware laboratoriya testləri
Bişmiş keramika	Suudma, ölçülər, səth keyfiyyəti, əyilmə/möhkəmlik, görünən qüsurlar	KSARGELAB – keramika və sanitar məmulat sınaqları
Hazır sanitar məmulat	Ölçü və forma, səth, mexaniki möhkəmlik, su sızdırmazlığı və məhsuldan asılı performans testləri	ГОСТ 15167-93 – sanitar keramika məmulatları
Laboratoriyanın keyfiyyət sistemi	Sınaq metodlarının etibarlılığı, avadanlığın kalibrlənməsi və laboratoriyanın kompetensiyası	Azərbaycanda laboratoriya nəzarəti nümunəsi – AZS ISO/IEC 17025

Əsas standart və mənbələr

- [ГОСТ 15167-93 – “İzdelia sanitarniye keramicheskiye. Obşie texniçeskiye usloviya”](#) — unitaz, lavabo, bide, pissuar, çanaq və digər sanitar keramika məmulatlarını əhatə edir.
- [EN 997:2018 – WC pans and WC suites](#) — unitazlar üçün konstruksiya, performans tələbləri və sınaq metodlarını müəyyən edir.
- [UNIDO – Tiles and Sanitary Ware Plant Quality Control](#) — zavod laboratoriyasında xammal və məhsul üzrə rutin keyfiyyət nəzarəti üçün faydalı mənbədir.
- [KSARGELAB – Raw material, process and final product testing](#) — XRD, XRF, SEM, hissəcik ölçüsü, suudma, əyilmə/möhkəmlik və ölçü/səth testləri kimi laboratoriya imkanlarını göstərir.

Nəticə

Müəssisədə laboratoriya nəzarəti yalnız hazır məhsulun yoxlanması ilə məhdudlaşmamalı, **xammal** → **şlam** → **qəliblənmiş məmulat** → **qurutma** → **qlazurlama** → **bişirmə** → **hazır məhsul** zəncirinin hər mərhələsində aparılmalıdır. Bu yanaşma qüsurların erkən aşkarlanmasına və istehsal itkisinə nəzarətə imkan verir¹¹⁰.

Yerli istehsalçı üçün Texniki sənədləşmə üzrə tövsiyyə

Azərbaycanda istehsal olunacaq hər məhsul üçün müəssisənin aşağıdakı texniki sənədləri hazırlaması məqsəduyğundur:

¹⁰⁸ <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/cen/60e492aa-c400-40c5-a3df-115a2c02529f/en-14688-2015a1-2018?utm>

¹⁰⁹ https://downloads.unido.org/ot/48/19/4819621/15001-20000_19355.pdf?utm

¹¹⁰ <https://sanitaryware.info/40-laboratory-tests-in-sanitaryware/?utm>

1. Texniki şərt və ya məhsul spesifikasiyası;
2. məhsulun texniki çertyoju;
3. xammal resepti;
4. istehsal texnoloji təlimatı;
5. keyfiyyət nəzarət planı;
6. sınaq protokolları;
7. məhsulun istifadə və quraşdırma təlimatı;
8. qablaşdırma və markalanma tələbləri;
9. uyğunluq sənədləri;
10. zamanət sənədləri.

Tikinti materiallarının satışında məhsulun materialı, markası, tipi, ölçüsü və digər əsas göstəriciləri barədə istehlakçıya məlumat verilməsi də tələb olunur.

9. Texniki rəqlament baxımından əsas tələblər

Saxsı (keramik) sanitar məmulatlar üçün Azərbaycanda əsas hüquqi baza “**Tikinti materiallarının, məmulat və konstruksiyalarının təhlükəsizliyi haqqında**” Texniki Rəqlament və “**Texniki tənzimləmə haqqında**” Qanundur. Texniki rəqlament istehsal, uyğunluğun qiymətləndirilməsi, nişanlanma, qablaşdırma, saxlama və daşınma kimi məsələlər üzrə məcburi tələblər müəyyən edir¹¹¹.

Əsas tələb	Məzmun	Mənbə
Məhsul təhlükəsizliyi	Məmulat insan sağlamlığına, ətraf mühitə və əmlaka risk yaratmamalıdır	Tikinti materiallarının təhlükəsizliyi haqqında Texniki Rəqlament
Əsas texniki göstəricilər	Məhsulun əsas xüsusiyyətləri müəyyən edilmiş təhlükəsizlik tələblərinə uyğun olmalıdır	Texniki Rəqlament – əsas tələblər
Uyğunluğun qiymətləndirilməsi	Məhsulun texniki rəqlamentə uyğunluğu müəyyən edilmiş prosedurla təsdiqlənməlidir	“Texniki tənzimləmə haqqında” Qanun
Uyğunluq sənədi	Tətbiq olunan halda uyğunluq sertifikatı və ya uyğunluq bəyannaməsi tələb olunur	“Texniki tənzimləmə haqqında” Qanun
Nişanlanma	Məhsul və ya qablaşdırmada məhsulun adı, növü, istehsalçı, ünvan və əsas məlumatlar göstərməlidir	Texniki Rəqlament – nişanlanma tələbləri
İstismar sənədləri	Təyinat, tətbiq sahəsi, təhlükəsiz istifadə, saxlama, daşınma və digər məlumatlar təqdim edilməlidir	Texniki Rəqlament – istismar sənədləri
Standartlara uyğunluq	İstinad edilmiş standartlardan istifadə əsas tələblərin yerinə yetirilməsini təmin etməlidir	“Texniki tənzimləmə haqqında” Qanun – Maddə 9
Keyfiyyət və təhlükəsizlik yoxlamaları	Müvafiq hallarda məhsul nümunələri akkreditə olunmuş laboratoriyalarda sınaqdan keçirilməlidir	Şəhərsalma və Tikinti Məcəlləsi – Maddə 54–55

¹¹¹ https://competition.gov.az/storage/technical_regulations/jVigTrcu3W6C9So4PBI1OiU0pyDTb6HFEs1Aygpr.pdf?utm

10. Azərbaycan üçün praktiki standartlaşdırma modeli

Saxsı (keramik) sanitar məmulatları üçün Azərbaycan şəraitində praktik model **məcburi texniki rəqlament + uyğunlaşdırılmış AZS/EN standartları + akkreditə olunmuş laboratoriya sınaqları + uyğunluğun qiymətləndirilməsi** prinsipi üzrə qurula bilər. Azərbaycanın 2026–2028-ci illər Milli Standartlaşdırma Proqramında **şüşə və keramika sənayesi üzrə 14, inşaat materialları, tikinti və mülki mühəndislik üzrə 292** normativ sənəd nəzərdə tutulur¹¹².

İstiqamət	Azərbaycan üçün praktiki yanaşma	Mənbə
1. Texniki rəqlament	Məhsulun təhlükəsizliyinə dair məcburi tələblər əsas götürülür	Tikinti materiallarının təhlükəsizliyi haqqında Texniki Rəqlament
2. AZS/EN standartlarının tətbiqi	Sanitar keramikanın konkret növü üzrə EN standartlarının Azərbaycan dövlət standartı kimi qəbul edilməsi və ya tətbiq edilən standartlardan istifadə	AZSTAND – Standartların kataloqu
3. Məhsul üzrə standart	Unitaz, lavabo, bide və pissuar üçün müvafiq məhsul standartları seçilir	AZSTAND – standart axtarışı
4. Laboratoriya nəzarəti	Xammal, yarımfabrikat və hazır məhsulun müəyyən edilmiş sınaq metodları ilə yoxlanılması	Şəhərsalma və tikintiyə dair normativ sənədlər sistemi
5. Uyğunluğun qiymətləndirilməsi	Texniki rəqlamentdə müəyyən edilmiş prosedura uyğun uyğunluq qiymətləndirilməsi aparılır	Texniki rəqlamentlərin hazırlanması və tətbiqi qaydaları
6. Texniki Komitə	Tikinti materialları üzrə AZSTAND/TK 10 vasitəsilə beynəlxalq standartların milli standartlara uyğunlaşdırılması	AZSTAND/TK 10 – Tikinti materialları, məmulatları və konstruksiyaları
7. Milli standartlaşdırma proqramı	Yeni standartların beynəlxalq tələblərə uyğun hazırlanması və mövcud standartların yenilənməsi	2026–2028-ci illər üzrə Milli Standartlaşdırma Proqramı

11. Keyfiyyətə nəzarət mərhələləri

Saxsı (keramik) sanitar məmulatların istehsalında keyfiyyətə nəzarət **xammalın qəbulundan hazır məhsulun qablaşdırılmasına qədər** mərhələli şəkildə aparılır. Sənaye istehsal axınında xammalın hazırlanması, qəlibləmə, qurutma, qlazurlama, bişirmə, yoxlama və çeşidləmə əsas mərhələlər kimi göstərilir¹¹³.

Mərhələ	Əsas nəzarət	Mənbə
1. Xammalın qəbulu	Gil, kaolin, kvars, feldşpat və digər xammalın kimyəvi tərkibi, nəmlik və uyğunluğu	Sanitaryware Quality Control Guide
2. Şlamin (slip) hazırlanmasına nəzarət	Sıxlıq, özlülük, hissəcik ölçüsü və homogenlik	Ceramic Sanitaryware Production Flow
3. Qəlibləmə	Ölçülər, forma, divar qalınlığı və tökmə/qəlibləmə qüsurları	Ceramic Sanitaryware Production Flow
4. Qurutma	Nəmlik, quruma büzülməsi, çat və deformasiya	Ceramic Sanitaryware Production Flow

¹¹² <https://azstand.gov.az/az/standartlasdirma-uzre-milli-proqram?utm>

¹¹³ https://www.astm.org/v3/assets/blt5eb0a2cb04534832/blt9975bc1889d166a2/697b2297dda730568f75c3a4/570.EPD_For_RAK_Ceramics_Sanitaryware.pdf?utm

Mərhələ	Əsas nəzarət	Mənbə
5. Qlazurlama	Qlazurun qalınlığı, örtülmə bərabərliyi, rəng və səth qüsurları	Ceramic Sanitaryware Production Flow
6. Bişirmə	Temperatur rejimi, bişmə dərəcəsi, deformasiya, çatlar və rəng	Ceramic Sanitaryware Production Flow
7. Hazır məhsulun yoxlanılması	Ölçü, görünüş, səth, suudma və mexaniki göstəricilər	EN 997:2018 – WC panları və komplektləri
8. Funksional sınaqlar	Xüsusi unitazlarda yuma qabiliyyəti, su sızdırmazlığı, su kilidinin dərinliyi və yük sınağı	EN 997:2018 – sınaq tələbləri
9. Çeşidləmə və qablaşdırma	Qüsurlu məhsulların ayrılması, markalanma və qablaşdırmanın yoxlanılması	Ceramic Sanitaryware Production Flow

Praktiki nəzarət modeli

Xammal → Şlam → Qəlibləmə → Qurutma → Qlazurlama → Bişirmə → Hazır məhsul sınağı → Çeşidləmə → Qablaşdırma

Xüsusi EN 997:2018 unitazlar üçün həm konstruksiya və performans tələblərini, həm də sınaq metodlarını müəyyən edir. Standartda suudma, statik yük, yuma səmərəliliyi, su kilidi, davamlılıq və zavod istehsalına nəzarət (FPC) kimi məsələlər əhatə olunur¹¹⁴.

12. Sertifikatlaşdırma

Saxsı (keramik) sanitar məmulatların — unitaz, lavabo, bide, pissuar, sanitar çanaq və s. — sertifikatlaşdırılması üçün əsas yanaşma məhsulun tətbiq olunan normativ sənədlərin tələblərinə uyğunluğunun qiymətləndirilməsidir. Azərbaycanda AZSTAND məhsulların sertifikatlaşdırılmasını akkreditə edilmiş uyğunluğu qiymətləndirən qurum kimi həyata keçirir¹¹⁵.

Mərhələ	Tələb	Mənbə
1. Məhsul standartının müəyyənləşdirilməsi	Məsələn, sanitar keramika üçün GOST 15167-93, konkret məhsul üzrə isə müvafiq EN standartı	GOST 15167-93 – Sanitar keramika məmulatları
2. Sertifikatlaşdırmaya müraciət	İstehsalçı sertifikatlaşdırma orqanına müraciət edir və tələb olunan sənədləri təqdim edir	AZSTAND – Malların sertifikatlaşdırılması
3. Sənədlərin təqdim edilməsi	Hüquqi şəxs sənədləri, VÖEN və məhsulla bağlı normativ/texniki sənədlər təqdim edilir	AZSTAND – Tələb olunan sənədlər
4. Məhsul nümunəsinin götürülməsi və sınağı	Məhsulun müəyyən edilmiş texniki göstəriciləri laboratoriyada yoxlanılır	AZSTAND – Sertifikatlaşdırma sxemləri
5. İstehsalatın qiymətləndirilməsi	Seriya istehsalı üçün seçilmiş sxemdən asılı olaraq istehsalatın vəziyyəti və ya idarəetmə sistemi qiymətləndirilə bilər	AZSTAND – Sertifikatlaşdırma sxemləri
6. Uyğunluq sertifikatının verilməsi	Tələblər yerinə yetirilərsə, məhsula uyğunluq sertifikatı verilir	AZSTAND – Uyğunluğun qiymətləndirilməsi
7. Sertifikatın qüvvədə olması və nəzarət	Sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq müddət və dövri qiymətləndirmə tətbiq edilir	AZSTAND – Sertifikatlaşdırma sxemləri

Azərbaycan üçün praktik sertifikatlaşdırma modeli

Məhsul → müvafiq standart → akkreditə laboratoriyada sınaq → uyğunluğun qiymətləndirilməsi → uyğunluq sertifikatı → bazara çıxarılma.

¹¹⁴ <https://www.iteh.eu/catalog/standards/cen/d42d7bd4-4388-441a-935a-a01781b05287/en-997-2012a1-2015?utm>

¹¹⁵ <https://azstand.gov.az/az/malların-ve-xidmətlərin-sertifikatlaşdırılması?utm>

Seriya ilə istehsal olunan sanitar keramika üçün AZSTAND-ın sxemlərində, məsələn, **1s sxemi** məhsul nümunəsinin sınağını və istehsalatın vəziyyətinin qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur və uyğunluq sertifikatı 1 il müddətinə verilir. Digər sxemlərdə idarəetmə sisteminin qiymətləndirilməsi və ya yalnız məhsul partiyasının sınağı tətbiq edilə bilər¹¹⁶.

Sanitar keramika müəssisəsi üçün praktiki ardıcılıq

Məhsul standartının müəyyən edilməsi → akkreditə olunmuş laboratoriyada sınaq → uyğunluğun qiymətləndirilməsi → sertifikatlaşdırma sxeminin seçilməsi → uyğunluq sertifikatının alınması.

AZSTAND məlumatına görə, sertifikatlaşdırma akkreditasiya edilmiş uyğunluğu qiymətləndirən qurum tərəfindən aparılır və nəticədə **uyğunluq sertifikatı** verilə bilər¹¹⁷.

AZS 498:2022 Azərbaycanda malların **könüllü sertifikatlaşdırılması prosedurlarını** müəyyən edir. Məhsula konkret texniki rəqlamentlə məcburi uyğunluq tələbi tətbiq olunursa, həmin texniki rəqlamentin uyğunluğun qiymətləndirilməsi proseduru əsas götürülməlidir¹¹⁸.

Nəticə

Azərbaycanda saxsı (keramik) sanitar məmulatları üçün ayrıca milli texniki rəqlament olmasa da, istehsal və satış zamanı əsasən **GOST 15167-93, GOST 30493-2017** və ixracçı ölkələri üçün **EN 997, EN 14688, EN 14528, EN 13407 və EN 16578** kimi beynəlxalq standartlar əsas normativ baza hesab olunur. Bu standartlar məhsulların ölçülərini, texniki göstəricilərini, sınaq üsullarını, keyfiyyət tələblərini və təhlükəsizlik meyarlarını müəyyən edir.

Bazar araşdırması üzrə:

ÜMUMİ NƏTİCƏ

Azərbaycan üçün **saxsı sanitar məmulatların yerli istehsalı investisiya baxımından perspektivli istiqamət** hesab edilə bilər. Əsas üstünlük yüksək idxal asılılığı və yerli xammal potensialının mövcudluğudur. İqtisadiyyat Nazirliyinin investisiya layihəsi materialında da layihənin əsaslandırılması kimi **yerli kaolin gili, əhəng daşı, kvars qumu və qırmızı gildən istifadə imkanları**, həmçinin daxili tələbatın böyük hissəsinin idxal hesabına ödənilməsi göstərilir¹¹⁹.

ÜMUMİ TƏKLİFLƏR

- 1. Yerli xammala əsaslanan istehsal modelinin qurulması** – ilk növbədə kaolin/gil və kvars qumunun laboratoriya və pilot sınaqları aparılaraq idxal xammalının əvəzlənmə səviyyəsi müəyyənəndirilməli.
- 2. İstehsal mərhələli başlamaq məqsəduyğundur** – ilkin mərhələdə lavabo, unitaz və bide kimi yüksək tələbatlı məhsullara fokuslanmaq, sonradan premium dizayn və xüsusi modellərə keçmək.
- 3. İdxal əvəzetmə əsas satış strategiyası olmalı** – Çin və İran məhsulları ilə qiymət, Türkiyə və Avropa məhsulları ilə isə keyfiyyət/dizayn üzrə rəqabət aparmaq.
- 4. Müasir texnologiyaya üstünlük vermək** – yüksək təzyiqli tökmə, avtomatik qlazurlama, tunel sobası və avtomatlaşdırılmış keyfiyyət nəzarəti məhsuldarlığı və sabit keyfiyyəti yüksəldə bilər.
- 5. Sertifikatlaşdırma və standartlaşdırmanı əvvəlcədən qurmaq** – məhsulların müvafiq AZS/EN standartlarına uyğunluğu, laboratoriya sınaqları və uyğunluğun qiymətləndirilməsi istehsal layihəsinin ilkin mərhələsinə daxil edilməlidir.

¹¹⁶ <https://azstand.gov.az/az/sertifikatlasdirma-sxemleri?utm>

¹¹⁷ <https://azstand.gov.az/az/uygunlugun-qiymetlendirilmesi?utm>

¹¹⁸ <https://e-standart.gov.az/Standard/Details/8617a705-5994-467c-8df9-52f68c87f4c6?utm>

¹¹⁹ <https://economiczones.gov.az/storage/media/6971/32CEE547-869B-45F7-92F0-BEF0A7C837FF.pdf?utm>